

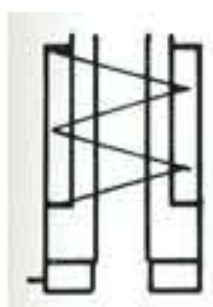
## CILINDRI SEMPLICE EFFETTO CON FORO PASSANTE E CAMICIA ESTERNA LISCIA press. massima 320 bar



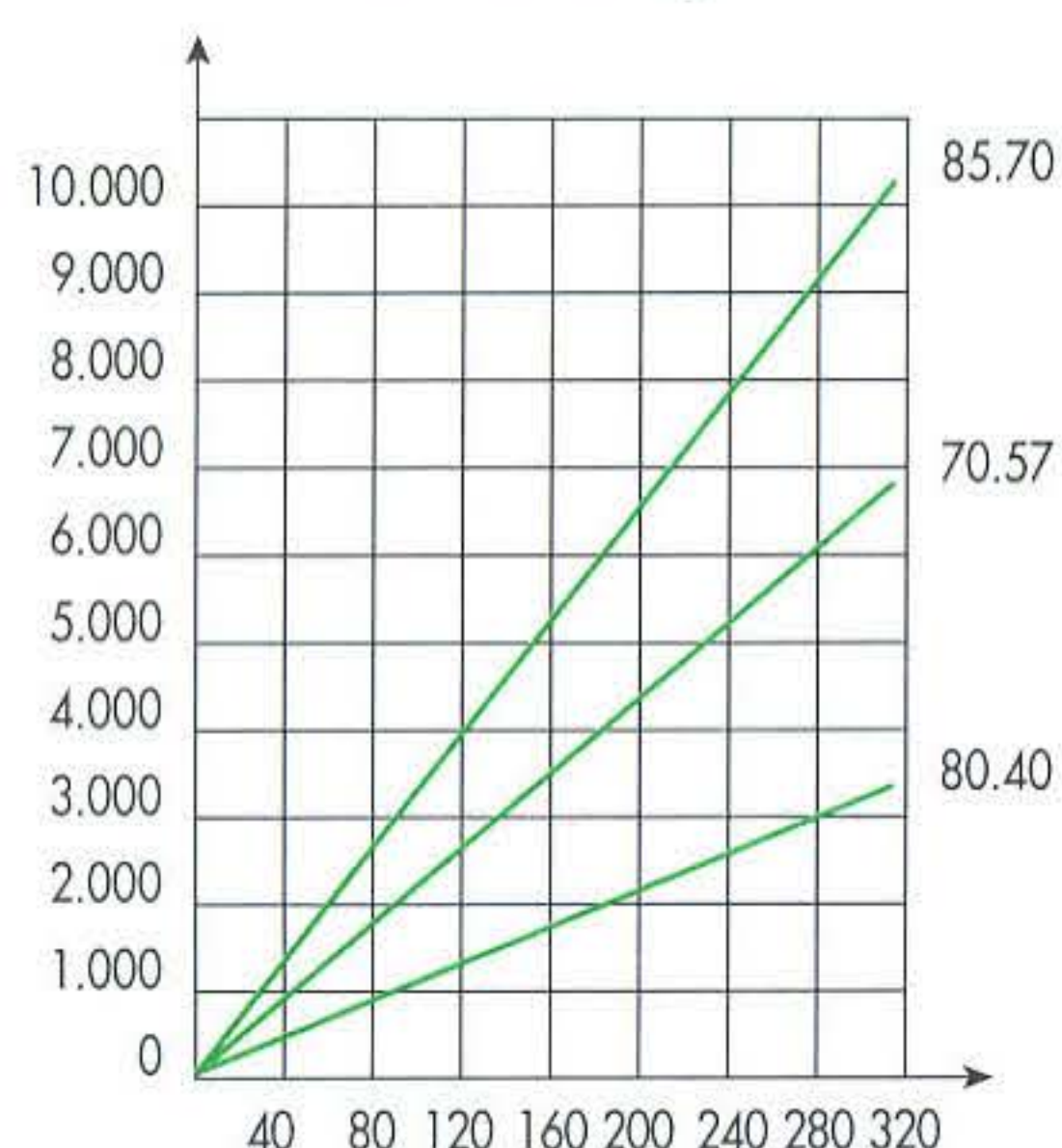
### APPLICAZIONI

Impiegati per funzioni di spinta o trazione.  
Nell'utilizzo a spinta, nel foro centrale, inserire testine opportunamente sagomate.  
Per il fissaggio posteriore utilizzare i fori alla base inferiore del cilindro.  
Possibilità di montaggio in gruppi multipli e in qualsiasi posizione.  
Normalmente sono comandati da moltiplicatori di pressione o centraline oleopneumatiche.

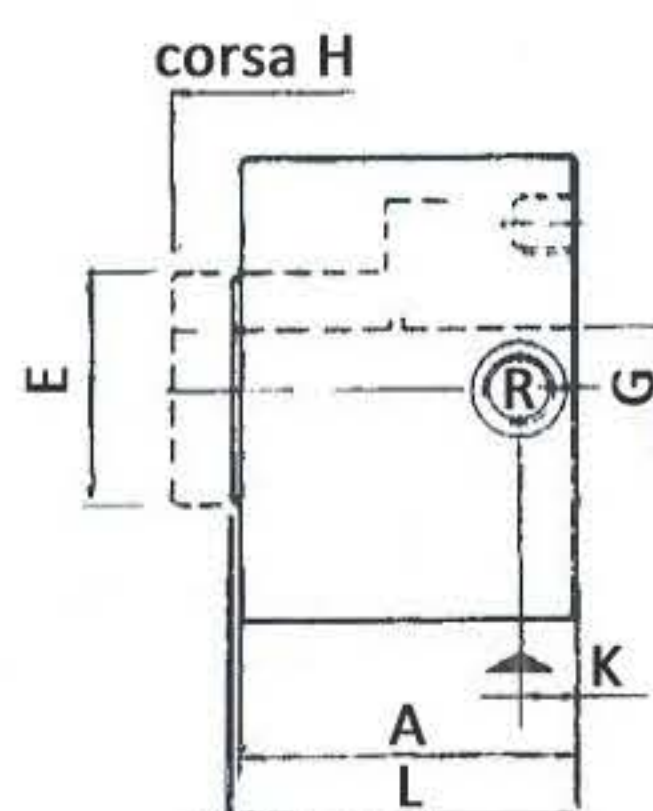
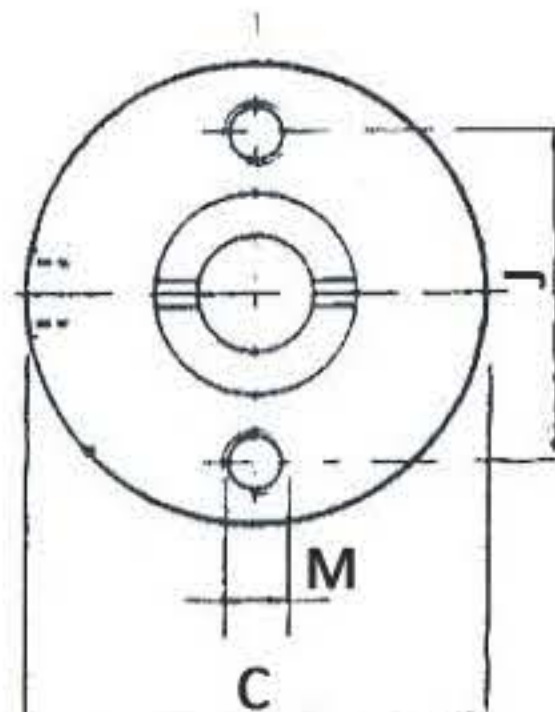
Cilindri a semplice effetto.  
Disponibili in 5 modelli.  
Corse da 6 - 12 mm.  
Utilizzati solo con olio.



SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR



### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kfg	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
<b>50.40.06</b>	3206	6	6,01	10,02	R 1/8
<b>70.57.06</b>	6710	6	12,36	20,97	R 1/8
<b>70.57.12</b>	6710	12	24,72	20,97	R 1/4
<b>85.70.06</b>	10345	6	19,38	32,33	R 1/4
<b>85.70.12</b>	10345	12	38,76	32,33	R 1/4

### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI							
	A	C	E	G	J	K	L	M
<b>50.40.06</b>	50	50	24	12	35	8	50,5	M6x9
<b>70.57.06</b>	52	70	35	18	50	8,5	52,5	M8x10
<b>70.57.12</b>	80	70	35	18	50	10,5	80,5	M8x10
<b>85.70.06</b>	62	85	40	20	50	10,5	62,5	M8x10
<b>85.70.12</b>	80	85	40	20	50	10,5	80,5	M8x10

## CILINDRI FORO PASSANTE FILETTATO, ESTERNO FILETTATO - RITORNO A MOLLA press. massima di esercizio 320 bar



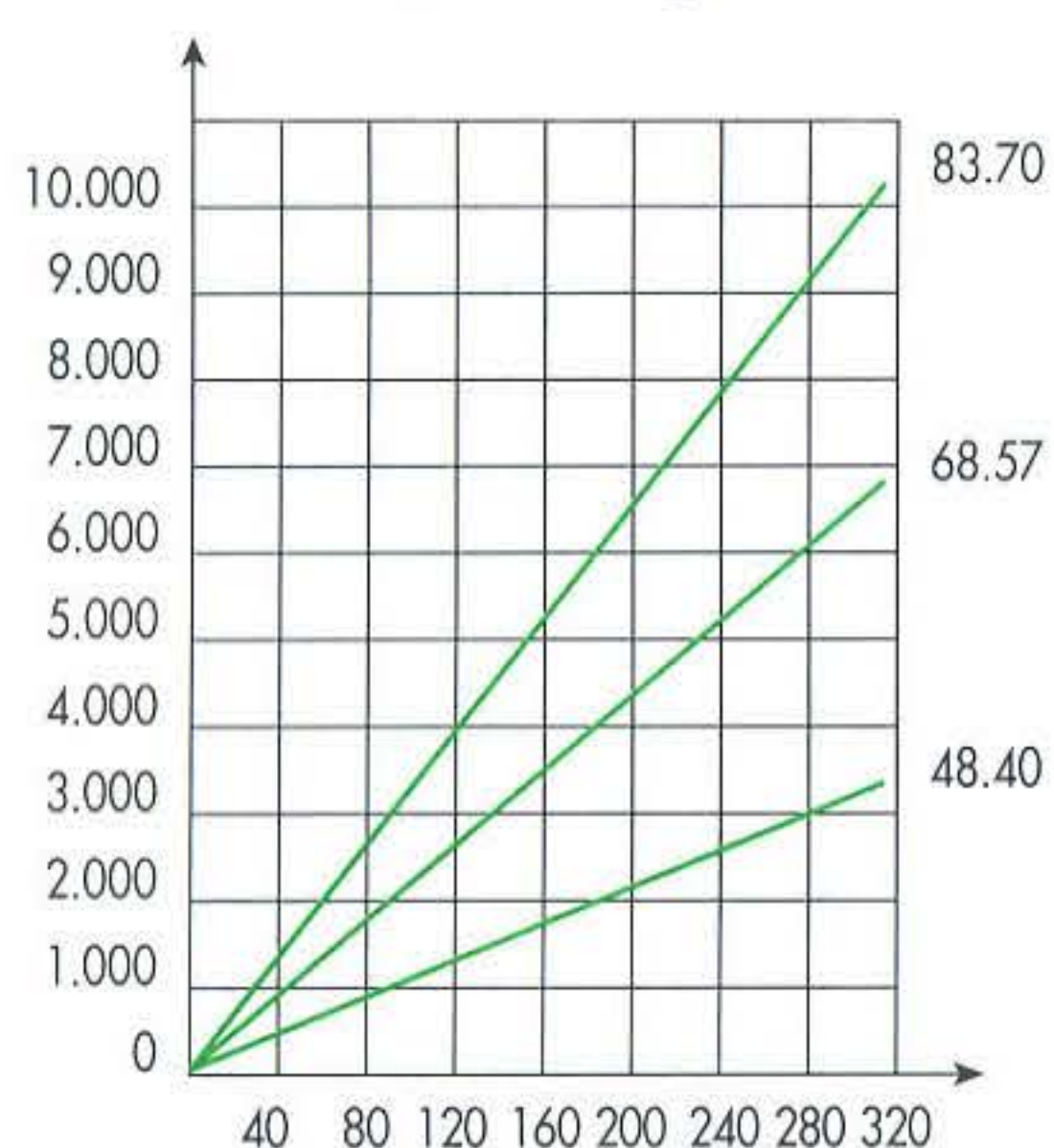
### APPLICAZIONI

Impiegati per funzioni di spinta o trazione.  
Nell'utilizzo a spinta, nel foro centrale, inserire testine opportunamente sagomate.  
Per il fissaggio posteriore utilizzare i fori alla base inferiore del cilindro.  
Possibilità di montaggio in gruppi multipli e in qualsiasi posizione.  
Normalmente sono comandati da moltiplicatori di pressione o centraline oleopneumatiche.

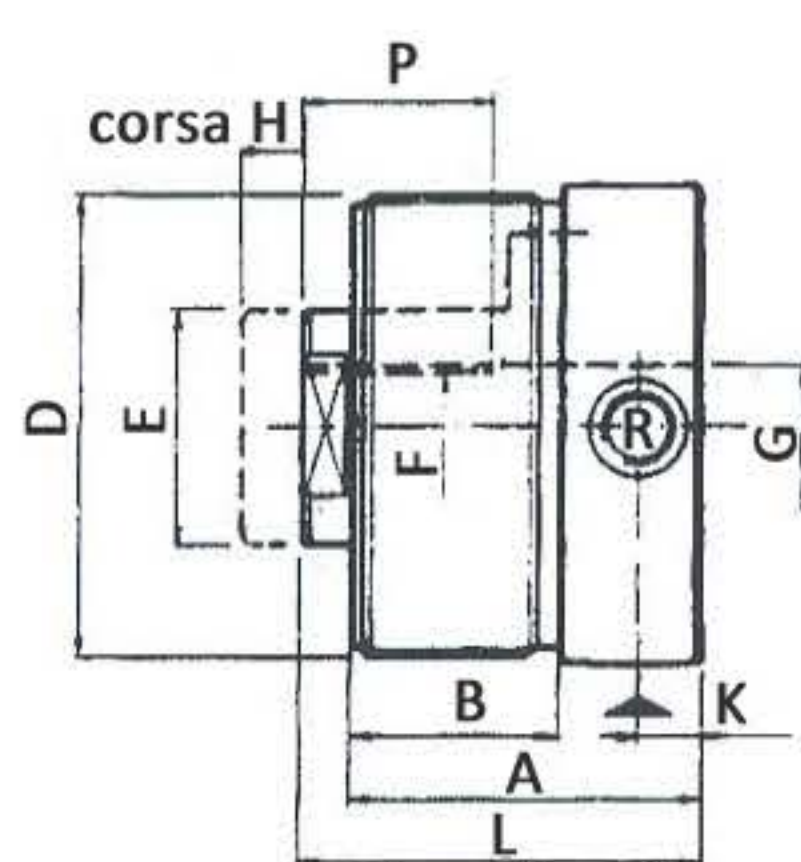
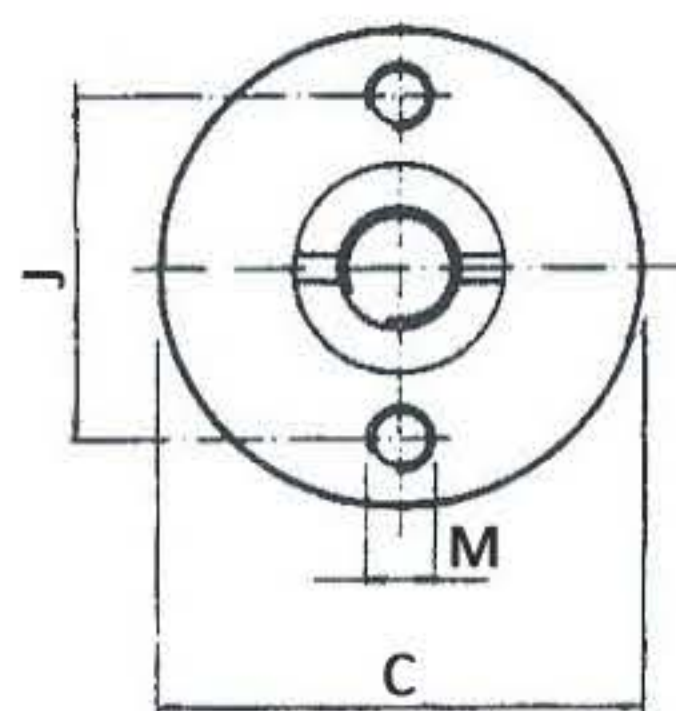
Cilindri a semplice effetto.  
Disponibili in 5 modelli.  
Corse da 6 - 12 mm.  
Utilizzati solo con olio.



SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR



### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kfg	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
<b>48.40.06</b>	3206	6	6,01	10,02	R 1/8
<b>68.57.06</b>	6710	6	12,36	20,97	R 1/8
<b>68.57.12</b>	6710	12	24,72	20,97	R 1/4
<b>83.70.06</b>	10345	6	19,38	32,33	R 1/4
<b>83.70.12</b>	10345	12	38,76	32,33	R 1/4

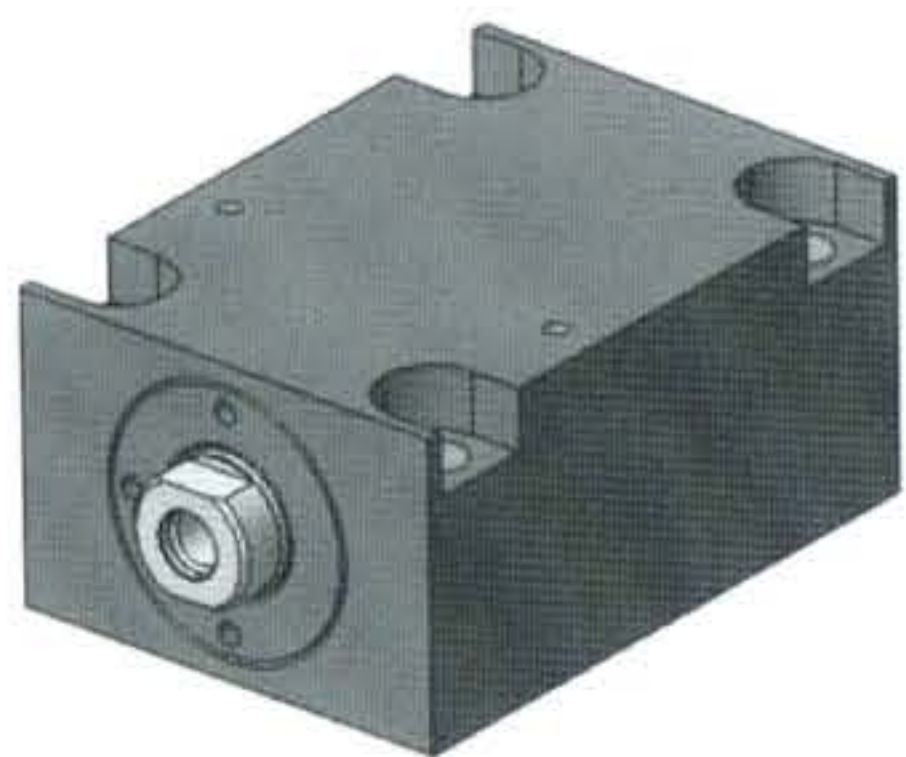
### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI					
	A	B	C	D	E	F
<b>48.40.06</b>	50	30	50	M48x1,5	24	M12
<b>68.57.06</b>	52	30	70	M68x2	35	M18
<b>68.57.12</b>	80	45	70	M68x2	35	M18
<b>83.70.06</b>	62	35	85	M83x2	40	M20
<b>83.70.12</b>	80	45	85	M83x2	40	M20

ART.	G	J	K	L	M	P
<b>48.40.06</b>	12	35	8	56	M6x9	22
<b>68.57.06</b>	18	50	8,5	58	M8x10	22
<b>68.57.12</b>	18	50	10,5	86	M8x10	40
<b>83.70.06</b>	20	50	10,5	68	M8x10	27
<b>83.70.12</b>	20	50	10,5	86	M8x10	40

## CILINDRI MONOBLOCCO - RITORNO A MOLLA pressione massima di esercizio 320 bar



Cilindri a semplice effetto.  
Disponibili in 6 modelli.  
Corse da 15 - 25 mm.  
Utilizzati solo con olio.



### APPLICAZIONI

Questi cilindri possono essere montati in qualsiasi posizione e sono utilizzati per operazioni di bloccaggio, pressatura e rivettatura. Possono essere montati singolarmente o in batteria e comandati da moltiplicatori di pressione o centraline oleopneumatiche per il mantenimento automatico della pressione di lavoro.

### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kgf	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
<b>35.20.15</b>	489	15	2,30	1,53	R 1/8
<b>45.30.15</b>	1212	15	5,70	3,79	R 1/8
<b>55.36.15</b>	1968	15	9,25	6,15	R 1/8
<b>65.40.15</b>	2569	15	12,00	8,03	R 1/4
<b>75.48.25</b>	3436	25	26,80	10,74	R 1/4
<b>85.68.25</b>	8160	25	63,80	25,50	R 3/8

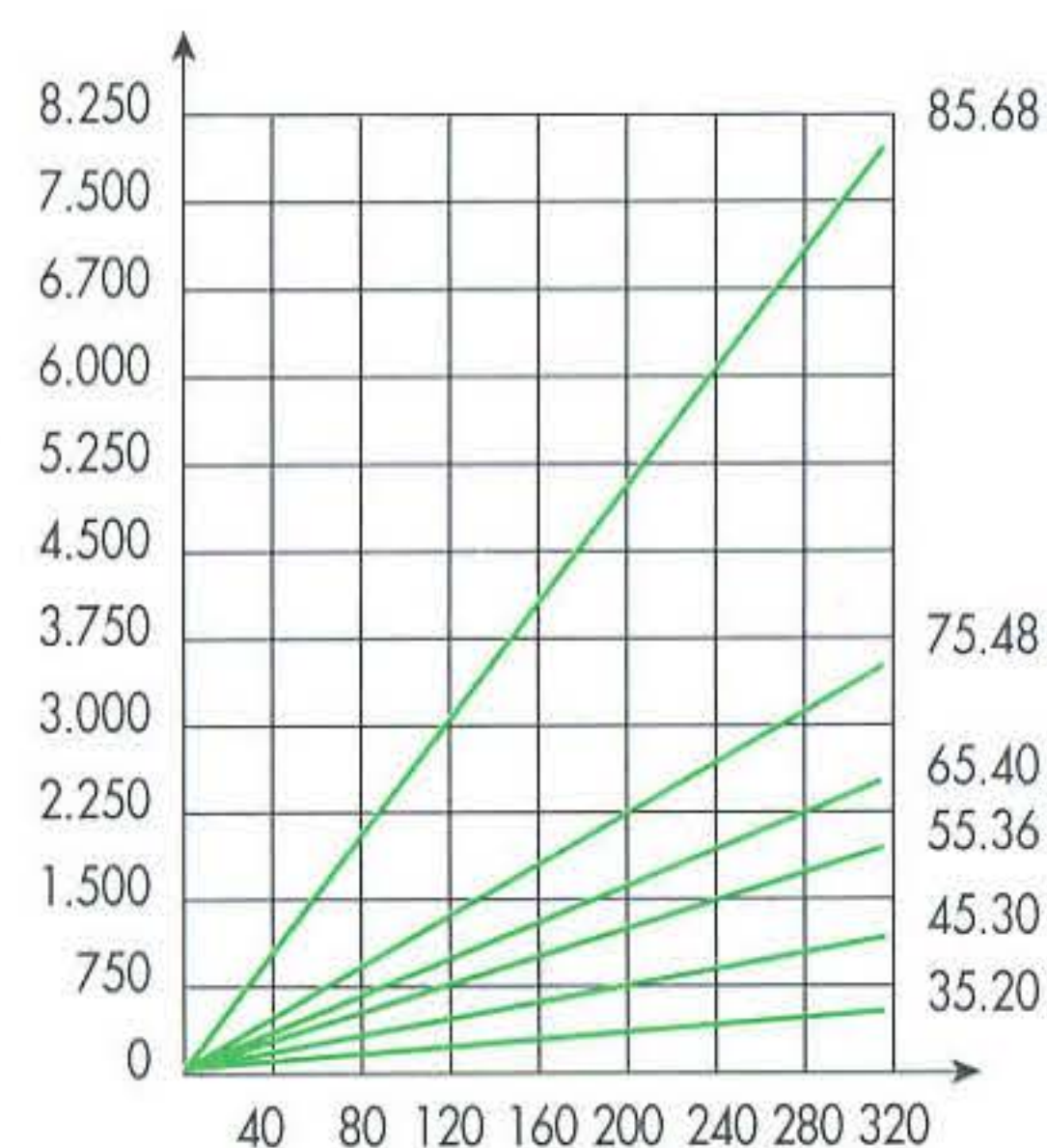
### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI					
	A	E	F	I	J	
<b>35.20.15</b>	67	10	M5x10	56	24	
<b>45.30.15</b>	68	14	M6x10	55	32	
<b>55.36.15</b>	73	18	M8x12	58	40	
<b>65.40.15</b>	83	18	M8x12	65	46	
<b>75.48.25</b>	116	18	M10x15	96	55	
<b>85.68.25</b>	130	25	M12x15	110	75	

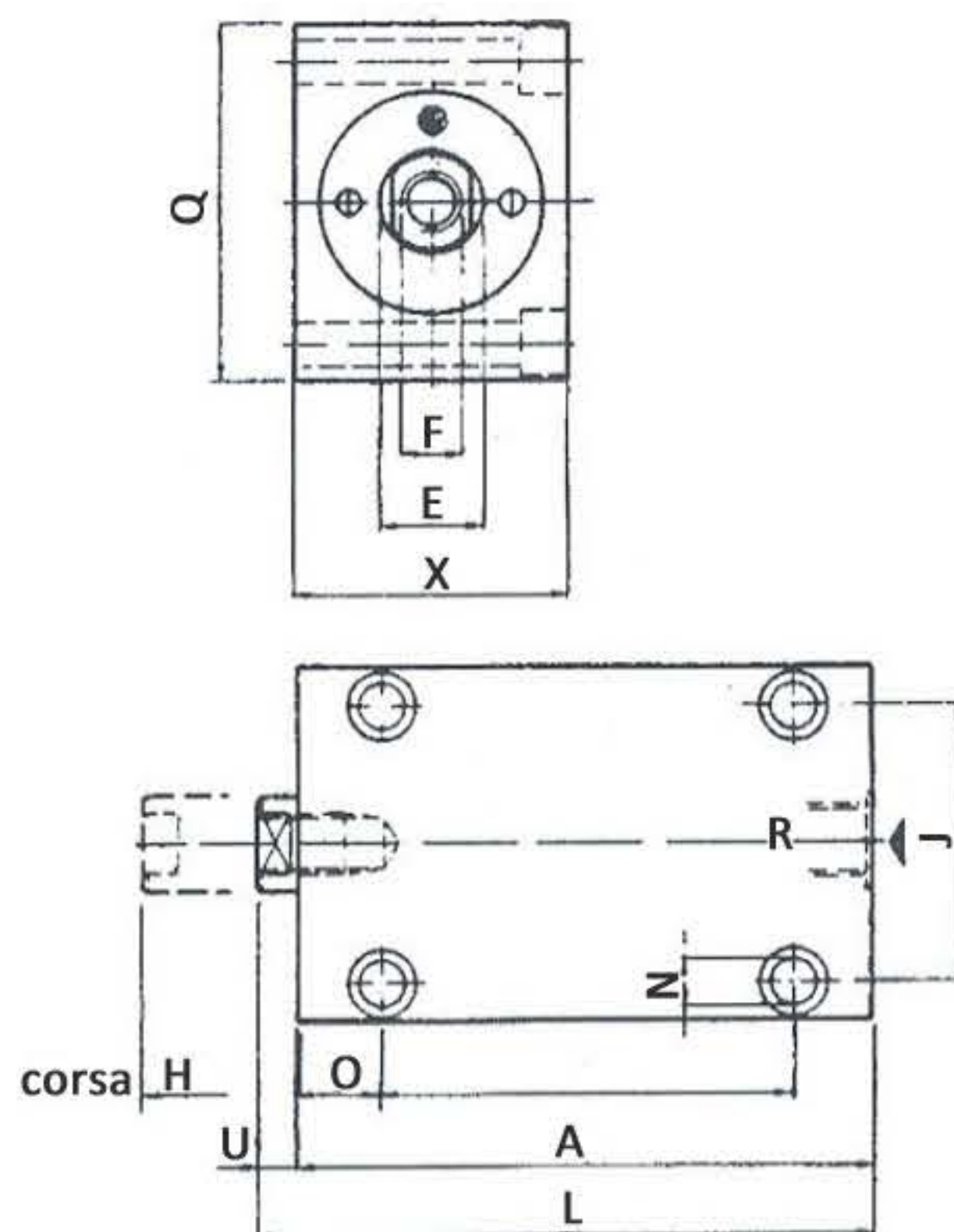
  

ART.	G	N	O	Q	U	X
<b>35.20.15</b>	73	4,5	5,5	35	6	20
<b>45.30.15</b>	75	5,5	6,5	45	7	30
<b>55.36.15</b>	80	6,5	7,5	55	7	35
<b>65.40.15</b>	90	8,5	9	65	7	40
<b>75.48.25</b>	123	10,5	10	75	7	50
<b>85.68.25</b>	138	12,5	10	95	8	70

### SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR

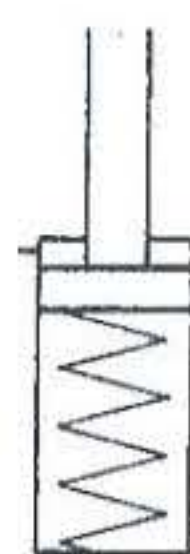


## CILINDRI TRARENTI ESTERNO FILETTATO - RITORNO A MOLLA pressione massima di esercizio 320 bar



### APPLICAZIONI

Sono utilizzati nelle attrezzature di macchine tradizionali a controllo numerico o transfer e possono essere montati, in qualsiasi posizione, singolarmente o in batterie e comandati da moltiplicatori di pressione o pompe oleopneumatiche.



Cilindri a semplice effetto.  
Disponibili in 6 modelli.  
Corse da 15 - 25 mm.  
Utilizzati solo con olio.

### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kgf	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
<b>36.28.10</b>	1478	10	4,62	4,62	R 1/8
<b>36.28.25</b>	1478	25	11,55	4,62	R 1/8
<b>48.37.10</b>	2624	10	8,20	8,20	R 1/8
<b>48.37.25</b>	2624	25	20,50	8,20	R 1/8
<b>68.57.10</b>	6595	10	20,61	20,61	R 1/4
<b>68.57.25</b>	6595	25	51,52	20,61	R 1/4

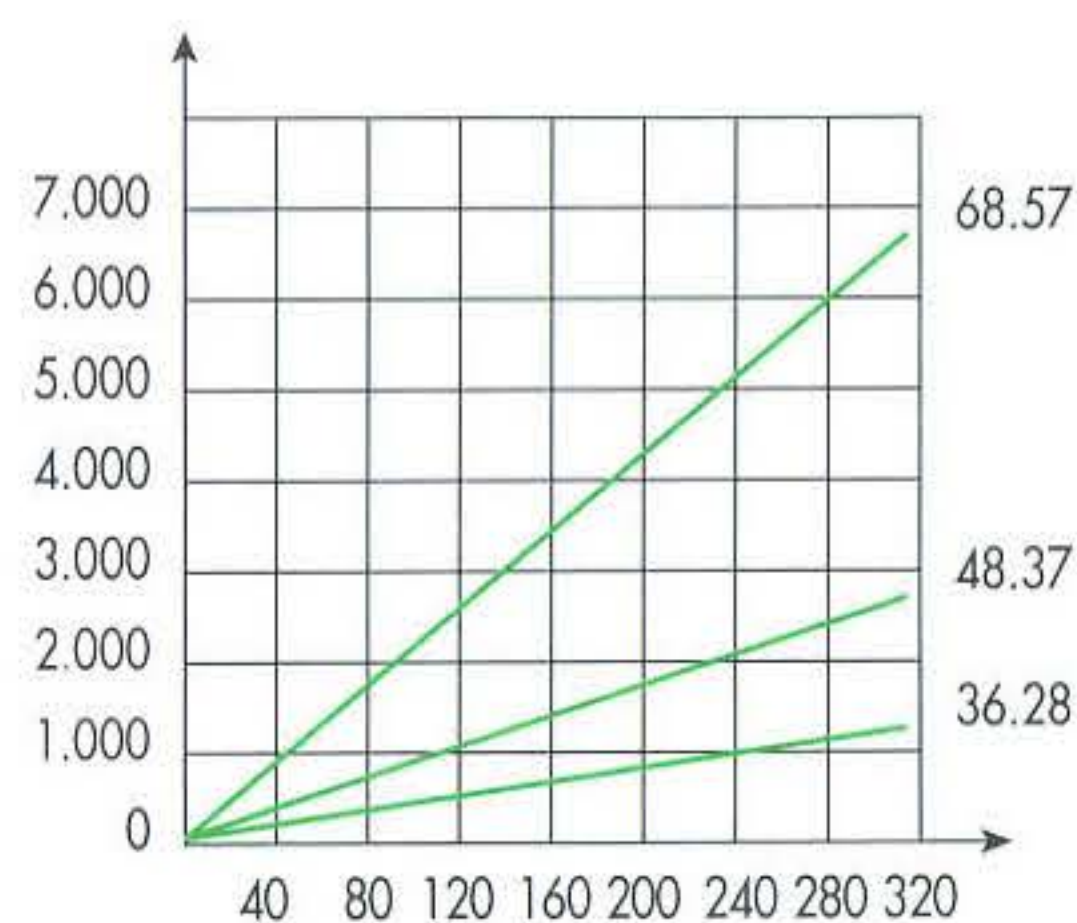
### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI					
	A	B	C	D	E	
<b>36.28.10</b>	83	46	36	M36x1,5	14	
<b>36.28.25</b>	98	61	36	M36x1,5	14	
<b>48.37.10</b>	85	53	48	M48x1,5	18	
<b>48.37.25</b>	100	68	48	M48x1,5	18	
<b>68.57.10</b>	100	58	68	M68x2	25	
<b>68.57.25</b>	115	72	68	M68x2	25	

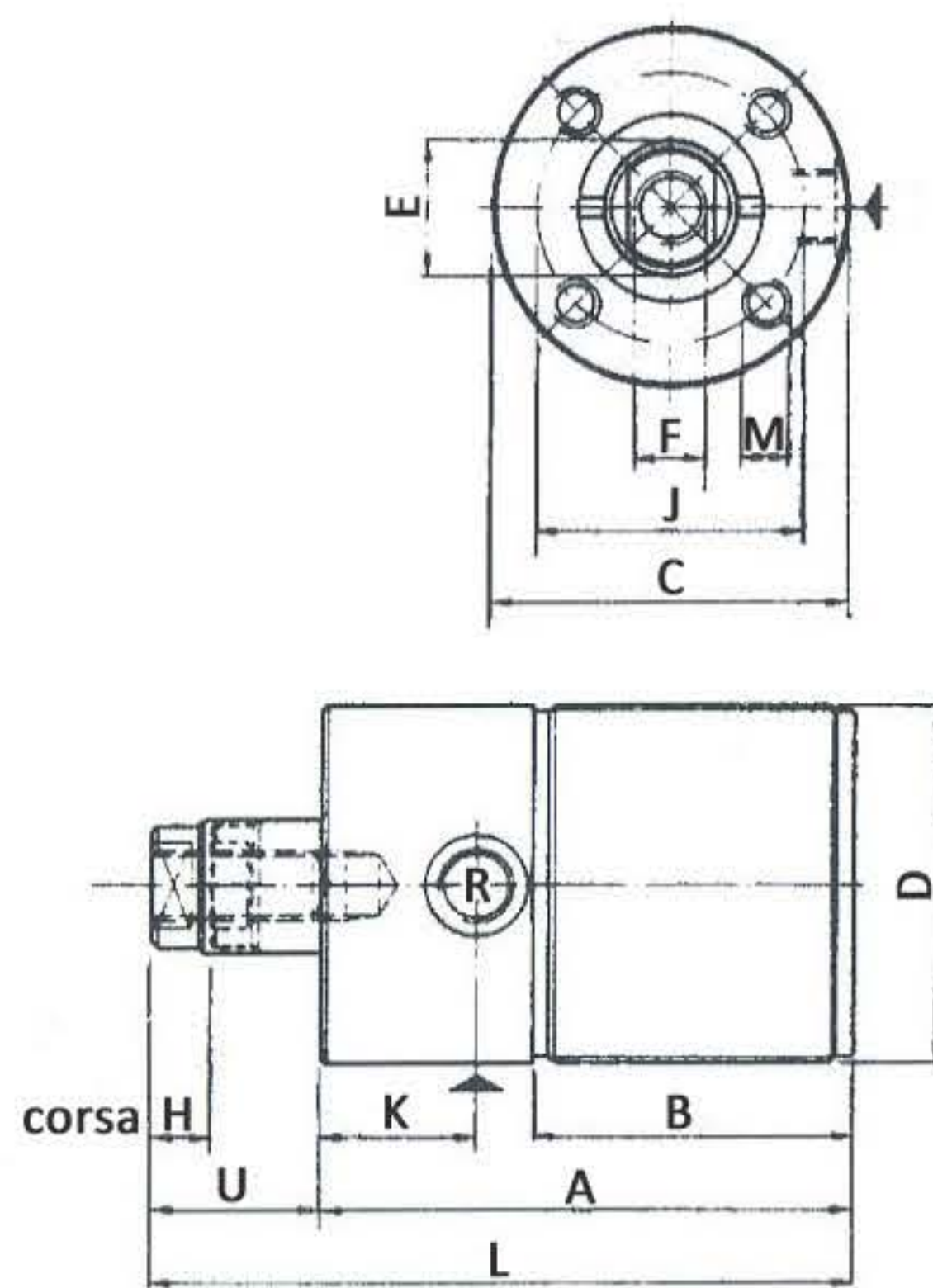
  

ART.	F	J	K	L	M	U
<b>36.28.10</b>	M8x15	28	28	103	M6x10	20
<b>36.28.25</b>	M8x15	28	28	133	M6x10	35
<b>48.37.10</b>	M10x20	37	25	105	M6x12	20
<b>48.37.25</b>	M10x20	37	25	135	M6x12	35
<b>68.57.10</b>	M14x20	50	32	120	M8x15	20
<b>68.57.25</b>	M14x20	50	32	150	M8x15	35

### SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR



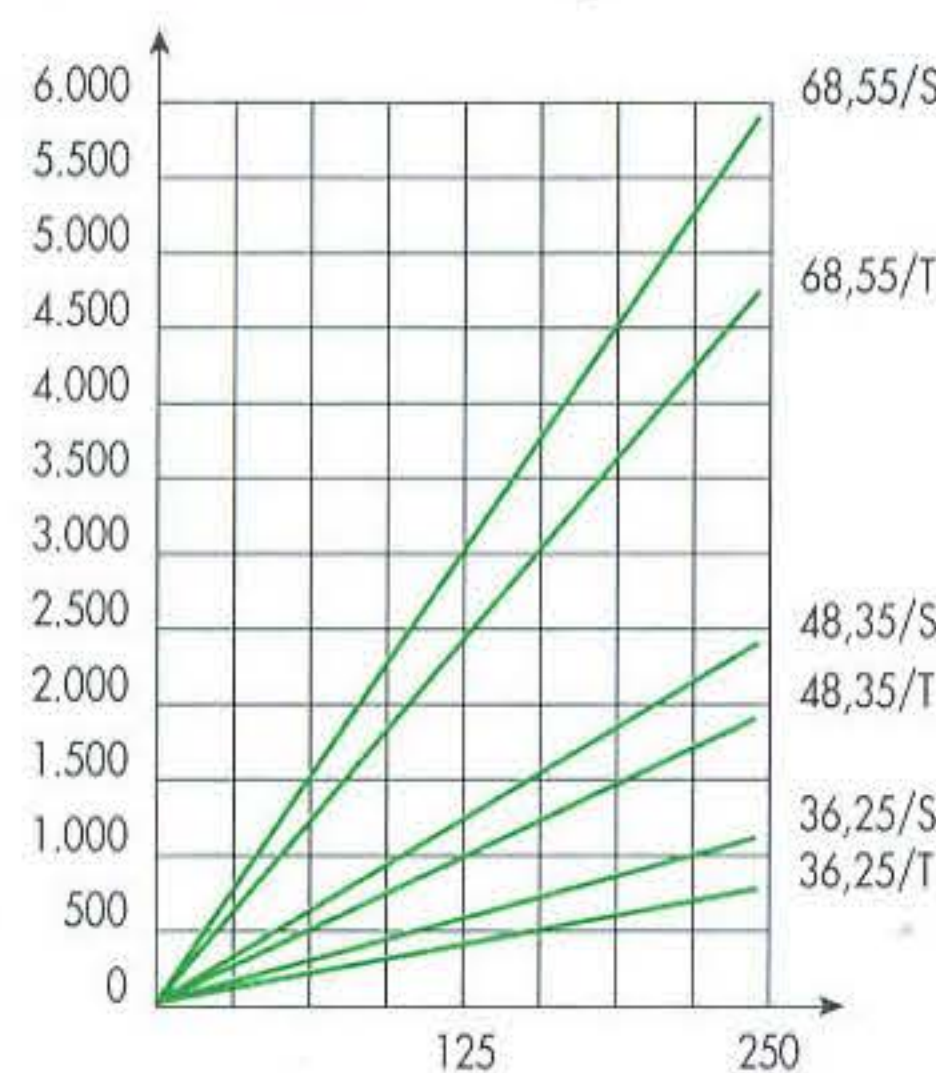
## CILINDRI A DOPPIO EFFETTO - ESTERNO FILETTATO

### APPLICAZIONI

Vengono usati per la costruzione di attrezzature per operazioni di tranciatura, imbutitura e foratura, di lamiere o tubi di spessore limitato. Normalmente sono comandati da centraline oleopneumatiche od oleodinamiche.

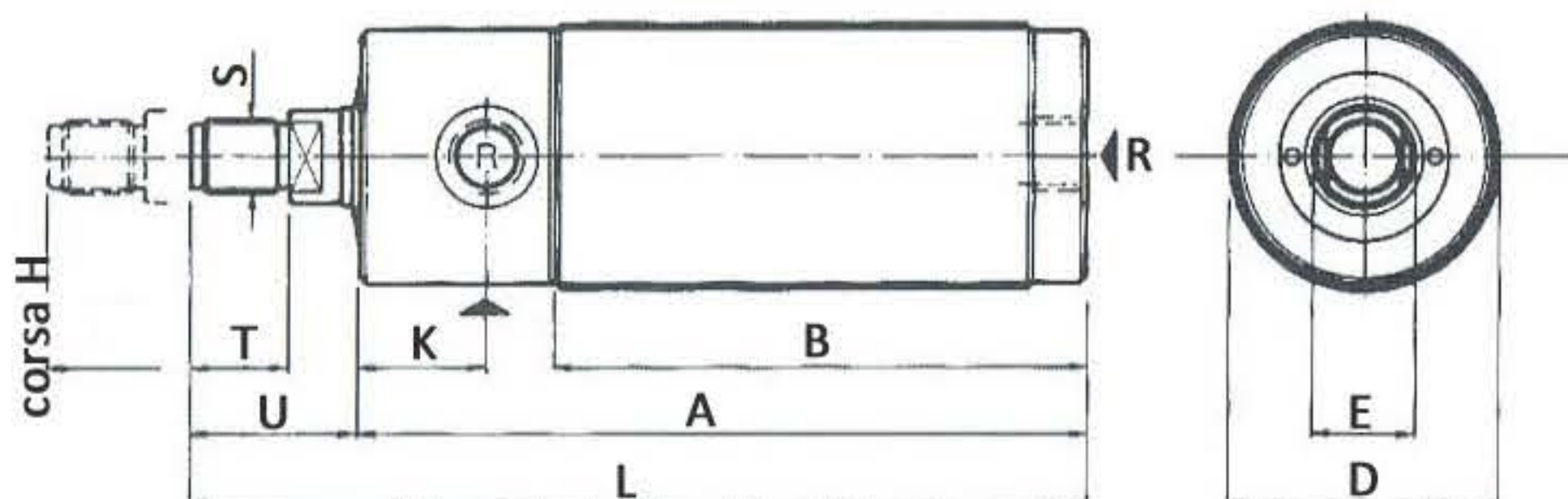


### SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR /S = sforzo in spinta /T = sforzo in trazione

Cilindri a doppio effetto. Disponibili in 11 modelli. Corse da 25 - 50 - 80 - 100 mm. Utilizzati solo con olio.



### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 250 bar in Kgf.		CORSA in mm.	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>		AREA pistone in cm <sup>2</sup>		ENTRATA olio R
	Spinta	Trazione		Spinta	Trazione	Spinta	Trazione	
<b>36.25. 25</b>	1225	840	25	12,25	8,42	4,90	3,37	R 1/8
<b>36.25. 50</b>	1225	840	50	24,50	16,85	4,90	3,37	R 1/8
<b>36.25. 80</b>	1225	840	80	39,20	26,96	4,90	3,37	R 1/8
<b>36.25.100</b>	1225	840	100	49,00	33,80	4,90	3,37	R 1/8
<b>48.35. 25</b>	2405	1770	25	24,05	17,70	9,62	7,08	R 1/4
<b>48.35. 50</b>	2405	1770	50	48,10	35,40	9,62	7,08	R 1/4
<b>48.35. 80</b>	2405	1770	80	76,96	56,65	9,62	7,08	R 1/4
<b>48.35.100</b>	2405	1770	100	96,20	70,80	9,62	7,08	R 1/4
<b>68.55. 50</b>	5937	4712	50	118,75	94,25	23,75	18,85	R 3/8
<b>68.55. 80</b>	5937	4712	80	190,99	150,80	23,75	18,85	R 3/8
<b>68.55.100</b>	5937	4712	100	237,50	188,50	23,75	18,85	R 3/8

### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

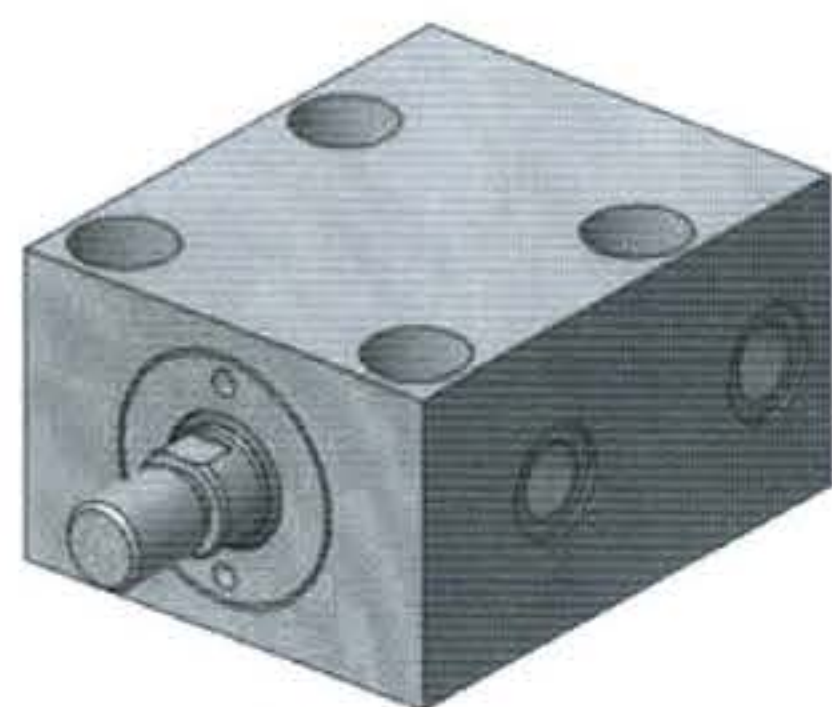
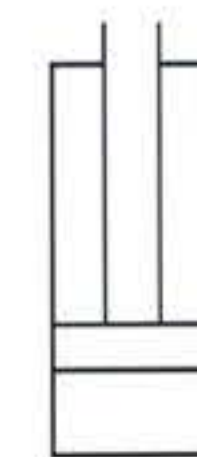
ART.	DIMENSIONI									
	A	B	D	E	K	L	S	T	U	
<b>36.25. 25</b>	121	93	M 36x1,5	14	18	145	M 10x1,25	14	24	
<b>36.25. 50</b>	146	118	M 36x1,5	14	18	170	M 10x1,25	14	24	
<b>36.25. 80</b>	176	148	M 36x1,5	14	18	200	M 10x1,25	14	24	
<b>36.25.100</b>	196	168	M 36x1,5	14	18	220	M 10x1,25	14	24	
<b>48.35. 25</b>	130	95	M 48x1,5	18	22	160	M 14x1,5	18	30	
<b>48.35. 50</b>	155	120	M 48x1,5	18	22	185	M 14x1,5	18	30	
<b>48.35. 80</b>	185	150	M 48x1,5	18	22	215	M 14x1,5	18	30	
<b>48.35.100</b>	205	170	M 48x1,5	18	22	235	M 14x1,5	18	30	
<b>68.55. 50</b>	175	132	M 68x2	25	28	213	M 20x1,5	25	38	
<b>68.55. 80</b>	205	162	M 68x2	25	28	243	M 20x1,5	25	38	
<b>68.55.100</b>	225	182	M 68x2	25	28	263	M 20x1,5	25	38	

## CILINDRI MONOBLOCCO - DOPPIO EFFETTO pressione massima 250 bar

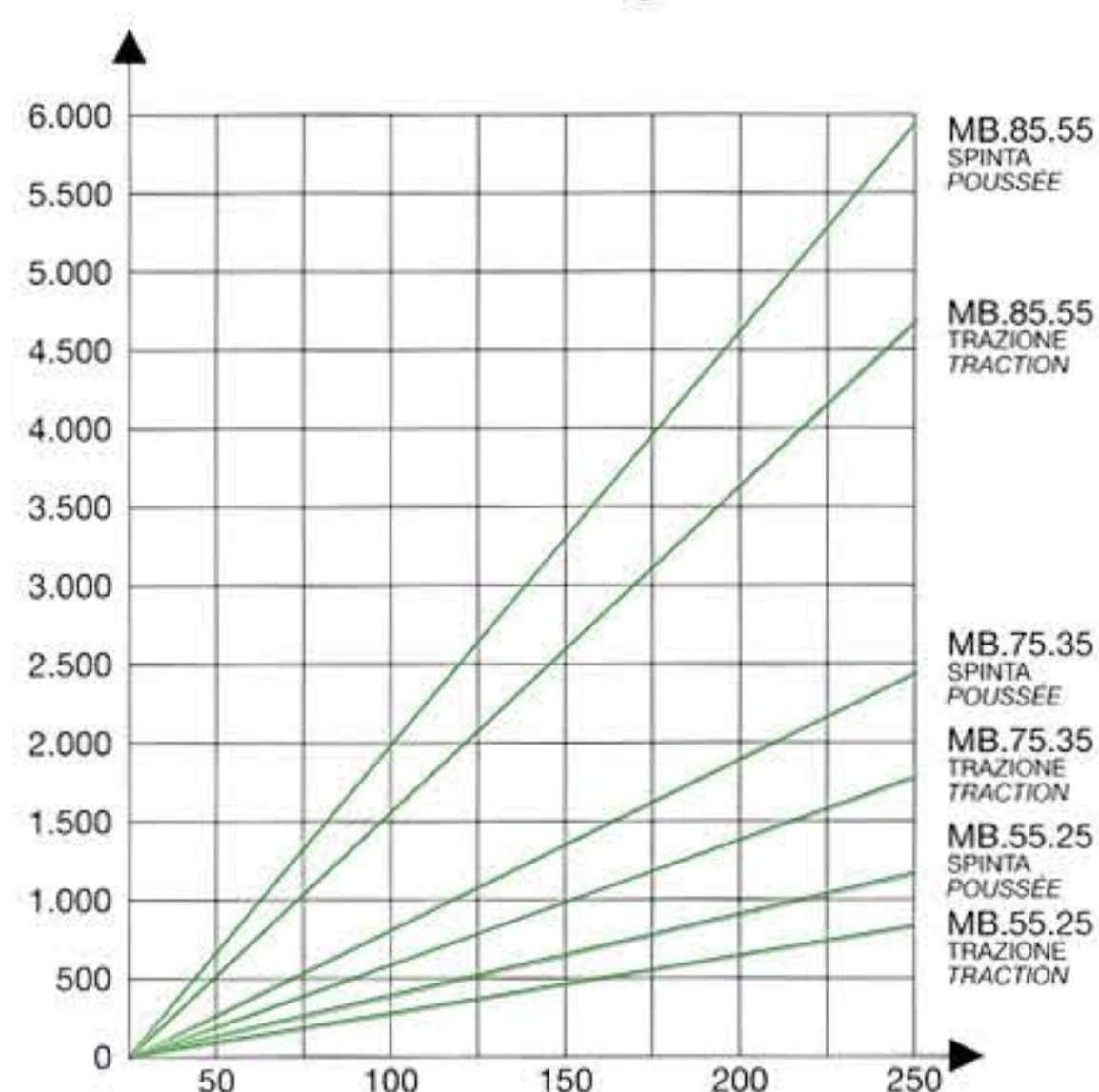
Cilindri a doppio effetto Disponibili in 12 modelli Corse 15-25

### APPLICAZIONI

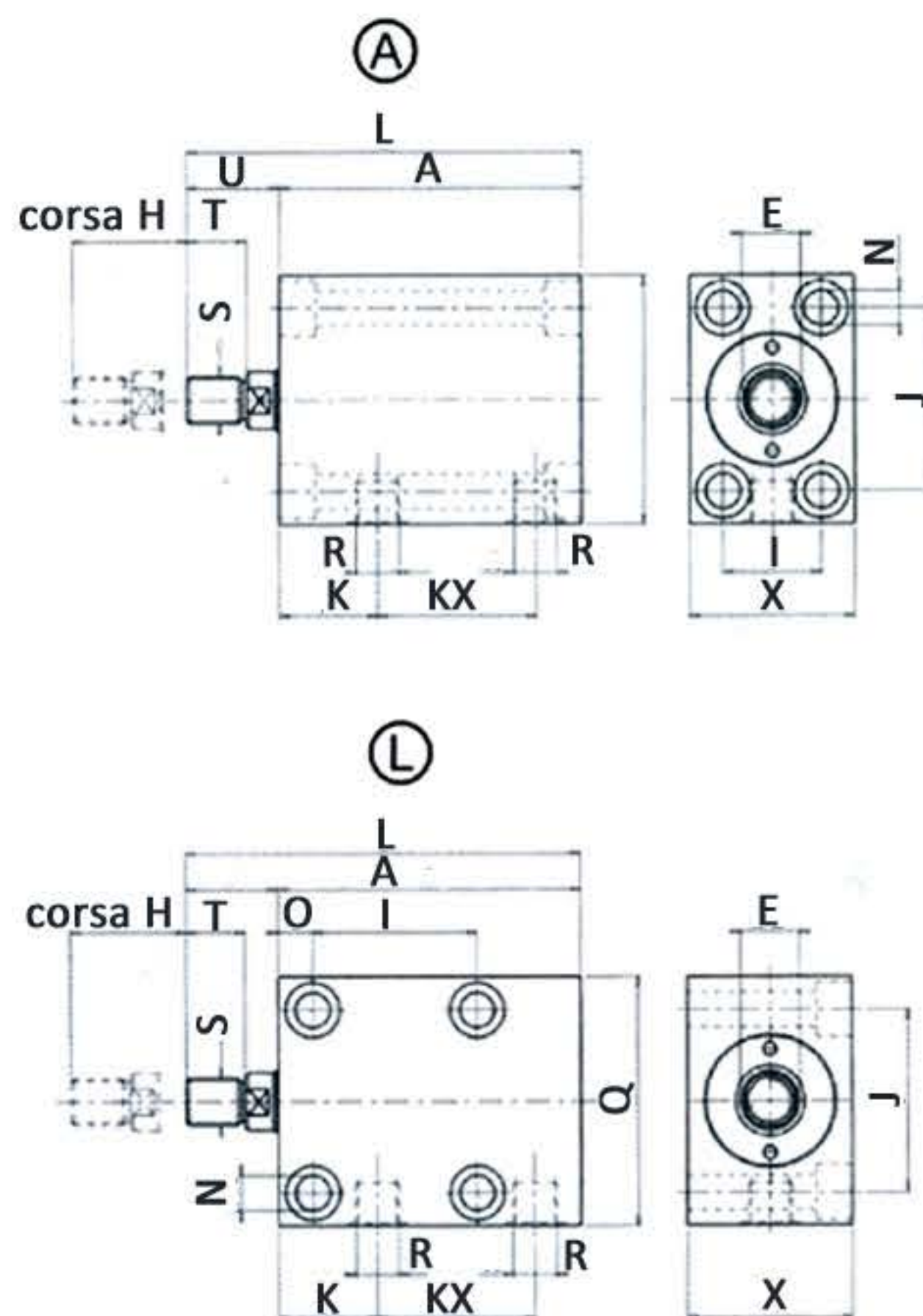
Questi cilindri possono essere montati in qualsiasi posizione e utilizzo, (es. bloccaggio, pressatura, rivettatura) inoltre possono essere montati su stampi, azionati da centraline idrauliche o pompe oleopneumatiche.



### SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR /S = sforzo in spinta /T = sforzo in trazione



A = Fissaggio Anteriore  
L = Fissaggio Laterale

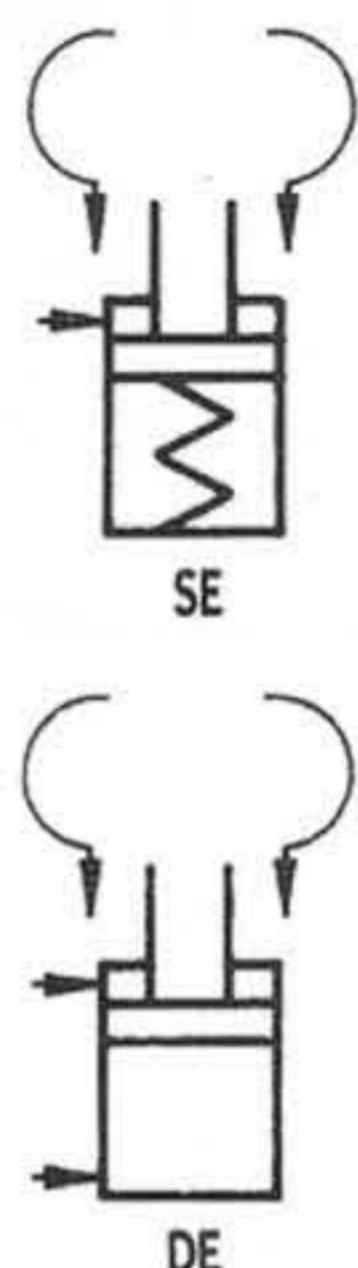
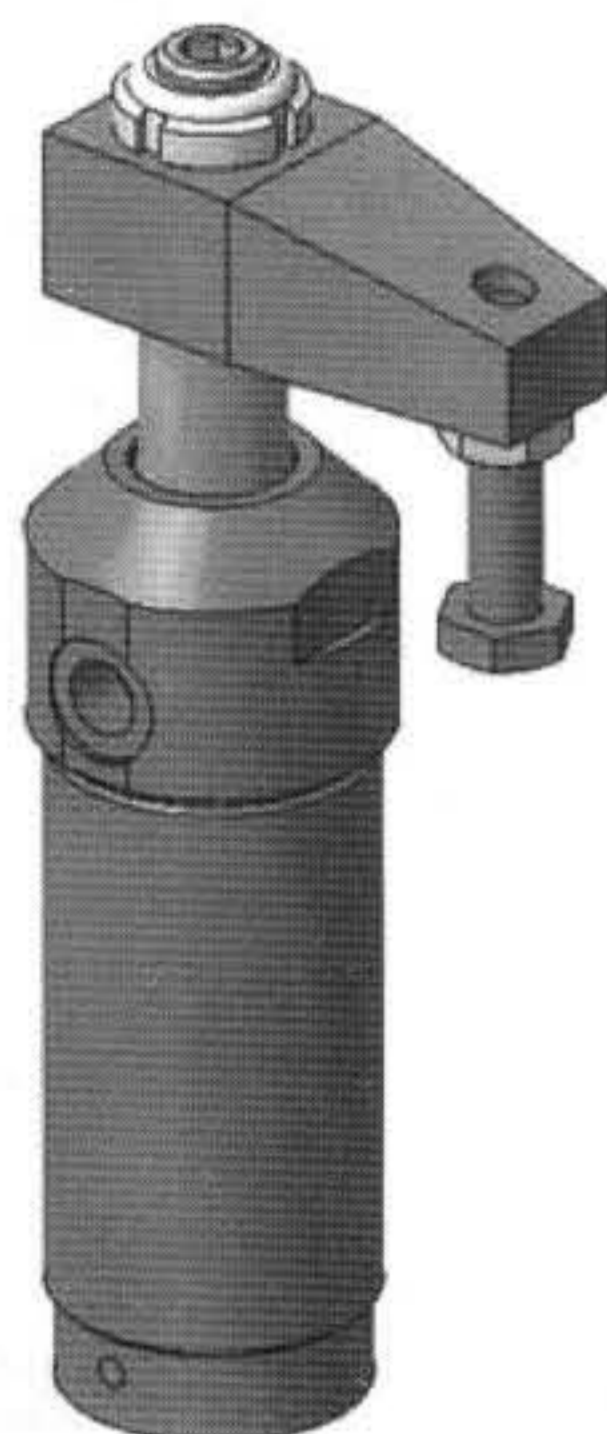
### DATI TECNICI

MODELLO MODELE	Sforzo a 250 bar in kN Effort à 250 bars en kN		Corsa in mm H Course en mm	Volume olio in cm <sup>3</sup> Volume d'huile en cm <sup>3</sup>		Area pistone in cm <sup>2</sup> Surface du piston cm <sup>2</sup>		Entrata olio R Entrée d'huile R
	Spinta Poussée	Trazione Traction		Spinta Poussée	Trazione Traction	Spinta Poussée	Trazione Traction	
<b>MB.55.25.15.A</b> <b>MB.55.25.25.A</b>	12,25	8,40	15	7,35	5,05	4,90	3,37	1/8
25			12,25	8,42				
<b>MB.75.35.15.A</b> <b>MB.75.35.25.A</b>	24,05	17,70	15	14,40	10,62	9,62	7,08	1/4
25			24,05	17,70				
<b>MB.85.55.15.A</b> <b>MB.85.55.25.A</b>	59,37	47,12	15	35,62	28,27	23,75	18,85	3/8
25			59,37	45,62				

### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

MODELLO MODELE	Dimensioni Dimensions													
	A	E	I	J	L	N	O	Q	S	T	U	X	KK	
<b>MB.55.25.15.A</b> <b>MB.55.25.25.A</b>	86	14	20	40	109	6,5	-	55	M 10x1,25	14	23	35	27,5	48,5
	119				58,5									
<b>MB.75.35.15.A</b> <b>MB.75.35.25.A</b>	92	18	30	55	120	10,5	-	75	M 14x1,5	18	28	50	30	48
	130				58									
<b>MB.85.55.15.A</b> <b>MB.85.55.25.A</b>	110	25	50	75	147	13	-	96	M 20x1,5	25	37	72	31	62
	157				72									

## CILINDRI A STAFFA ROTANTE DI 90° pressione max di esercizio 200 bar



**Cilindri a semplice e doppio effetto disponibili in 10 modelli**  
**Pressione di utilizzo 35-200 bar**  
**Pressione max di ritorno 100 bar**  
**Corse da 6 - 8 - 13 mm**  
**Utilizzati con olio idraulico**

### DATI TECNICI •

SE = SEMPLICE EFFETTO

DE = DOPPIO EFFETTO

MODELLO MODÈLE	Sforzo a 200 bar Effort à 200 bar kN	Corse totale Course total in mm.	Corse verticale Course vertical mm H	Volume olio in cm <sup>3</sup> Volume huile cm <sup>3</sup>		Area pistone Surface piston cm <sup>2</sup>	Entrata olio Entrée huile R
				Bloccaggio Blocage	Ritorno Retour		
SE.30.16.06.DX SE.30.16.06.SX	3,60	15	6	2,7	-	18	
SE.36.16.06.DX SE.36.16.06.SX	5,80	15	6	4,5	-	2,90	
SE.48.20.10.DX SE.48.20.10.SX	12,94	17	8	11	-	6,47	1/8
DE.36.16.08.DX DE.36.16.08.SX	5,80	17	8	4,5	7,50	2,90	
DE.48.20.15.DX DE.48.20.15.SX	12,94	22	13	14,25	20	6,47	

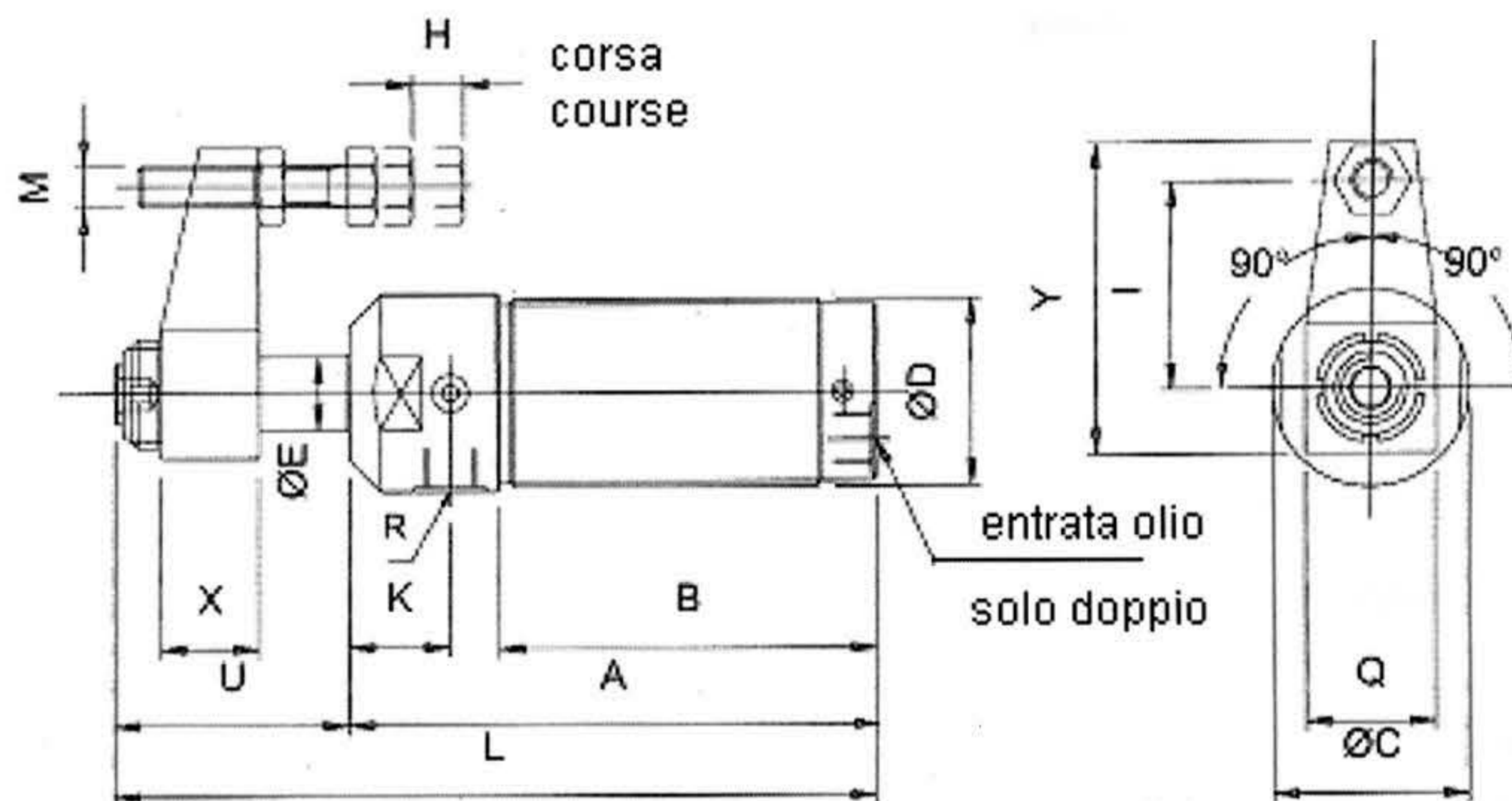
### DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

- Corpo filettato che ne consente un facile montaggio sull'attrezzatura e regolazione in altezza
- Ciclo di bloccaggio in due fasi: la prima di rotazione di 90° e parziale discesa, la seconda di discesa lineare e bloccaggio.
- Possibilità di montare diversi tipi e misure di staffe, considerando che la potenza di bloccaggio utilizzabile è in relazione alla lunghezza della staffa stessa
- Orientamento della staffa libero su 360°.
- **IMPORTANTE: evitare che il cilindro incontri ostacoli durante la rotazione della staffa, per evitare di sovraccaricare i dispositivi di rotazione interni.**
- Sistema di sicurezza contro sovraccarichi, con possibilità di ripristino della posizione di origine, tramite esagono incassato.
- Adatto per il bloccaggio di particolari che presentano difficoltà di carico e scarico del pezzo nelle attrezzature di produzione su macchine utensili tradizionali o a controllo numerico.

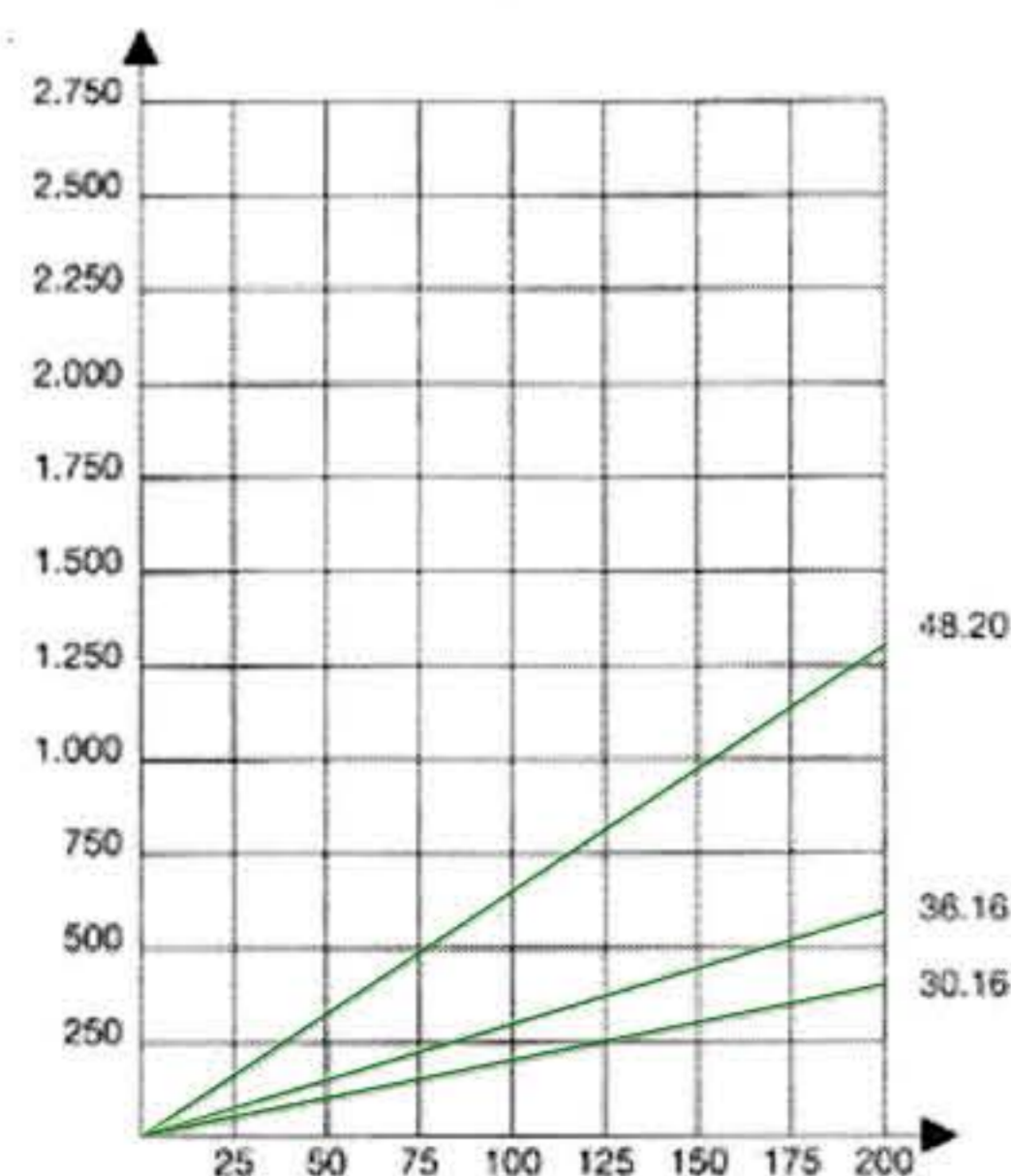


### ATTENZIONE ATTENTION

In caso di utilizzo di staffe di bloccaggio in esecuzione speciale ricordarsi di ridurre portata e pressione dell'olio, per non danneggiare i dispositivi di rotazione.  
 Tale riduzione deve essere proporzionale alla lunghezza della leva e alla massa della staffa stessa.



SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE OLIO IN BAR /S = sforzo in spinta /T = sforzo in trazione

DX = rotazione destra / rotation à droite SX = rotazione sinistra / rotation à gauche  
 XX = senza rotazione, solo corsa rettilinea / sans rotation, course linéaire seulement

MODELLO MODÈLE	Dimensioni Dimensions												
	A	B	C	D	E	K	I	L	M	Q	U	X	Y
SE.30.16.06.DX SE.30.16.06.SX	95	72,5	34	M 30 x 1,5	16	15,5	40	140	M 8	25	45	19	60
SE.36.16.06.DX SE.36.16.06.SX	109,5	80,5	39,5	M 36 x 1,5	16	18	40	155	M 8	25	45,5	19	60
SE.48.20.10.DX SE.48.20.10.SX	110	80	50	M 48 x 1,5	20	21	50	161	M 10	37	51	21	78
DE.36.16.08.DX DE.36.16.08.SX	107	77	39,5	M 36 x 1,5	16	22	40	155	M 8	25	48	19	60
DE.48.20.15.DX DE.48.20.15.SX	107	77	50	M 48 x 1,5	20	21	50	162	M 10	37	55	21	78

## CILINDRO ESTERNO FILETTATO RITORNO A MOLLA pressione massima di esercizio 200 bar



Cilindri a semplice effetto.  
Disponibili in 6 modelli.  
Corse da 5 - 15 - 25 mm.  
Utilizzati solo con olio.

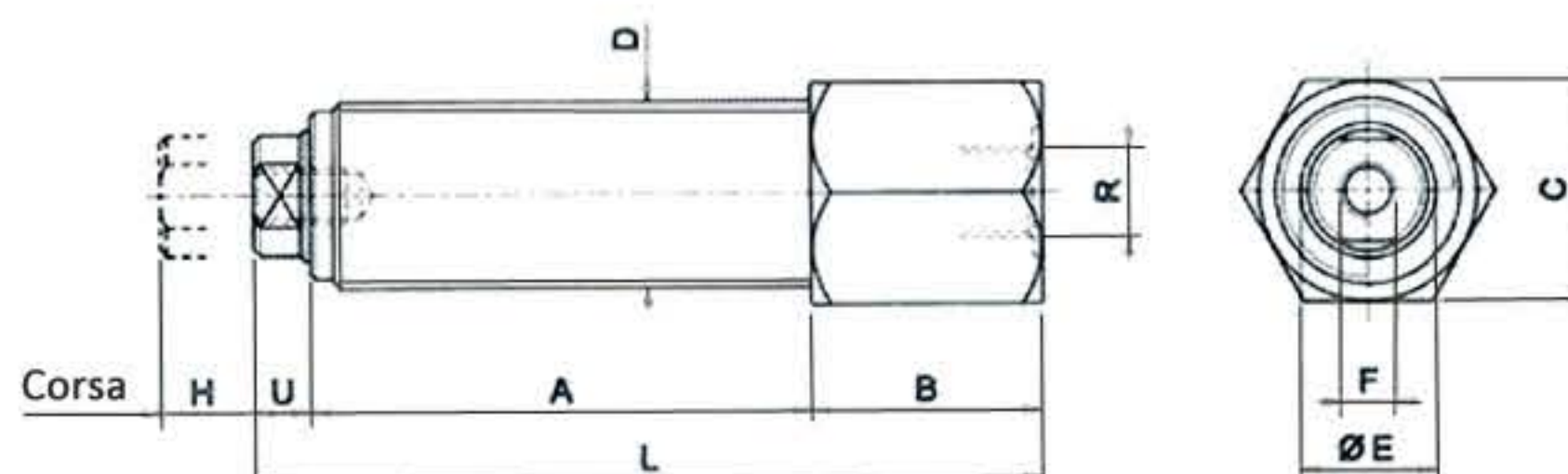
### APPLICAZIONI

Per il loro minimo ingombro e la elevata forza spinta, sono l'ideale per operazioni di bloccaggio di particolari piccoli e di media dimensione.

Possono essere completati con appositi supporti, ghiere e puntali. Normalmente sono comandati da moltiplicatori di pressione.



### SERIE 20



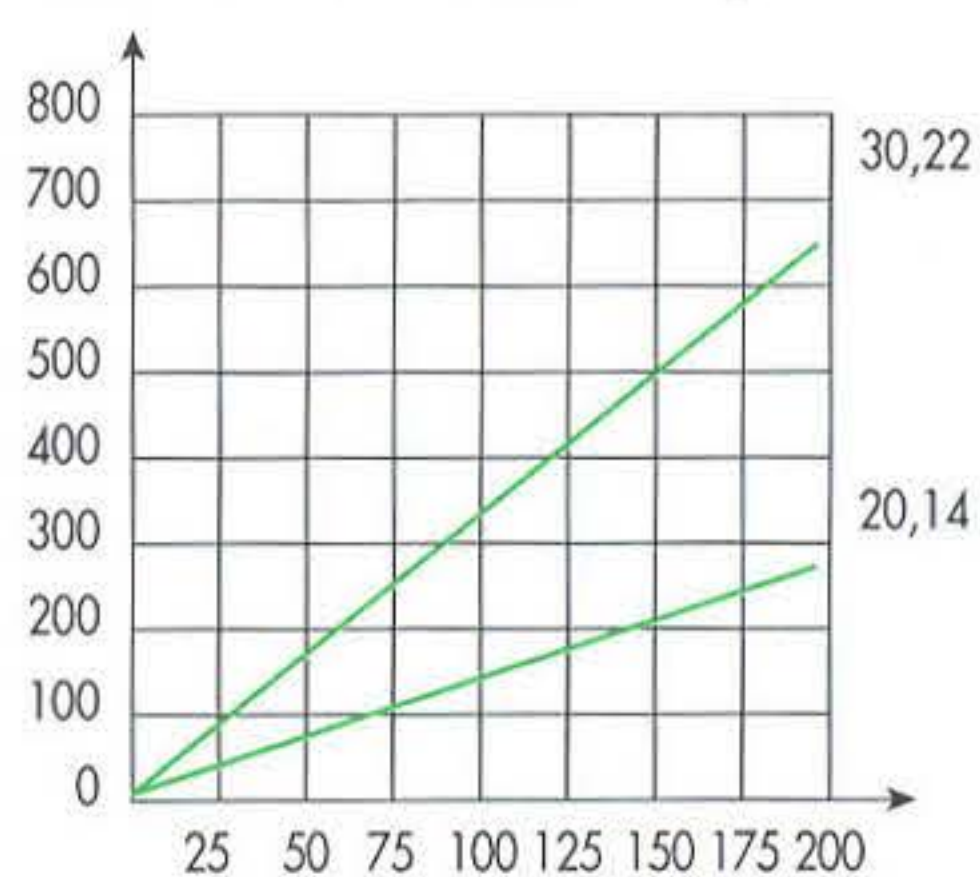
### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kgf	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
20.14.05/A	307	5	0,76	1,53	R 1/8
20.14.15/A	307	15	2,30	1,53	R 1/8
20.14.25/A	307	25	3,80	1,53	R 1/8
30.22.05	760	5	1,80	3,80	R 1/8
30.22.15	760	15	5,70	3,80	R 1/8
30.22.25	760	25	9,50	3,80	R 1/8

### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

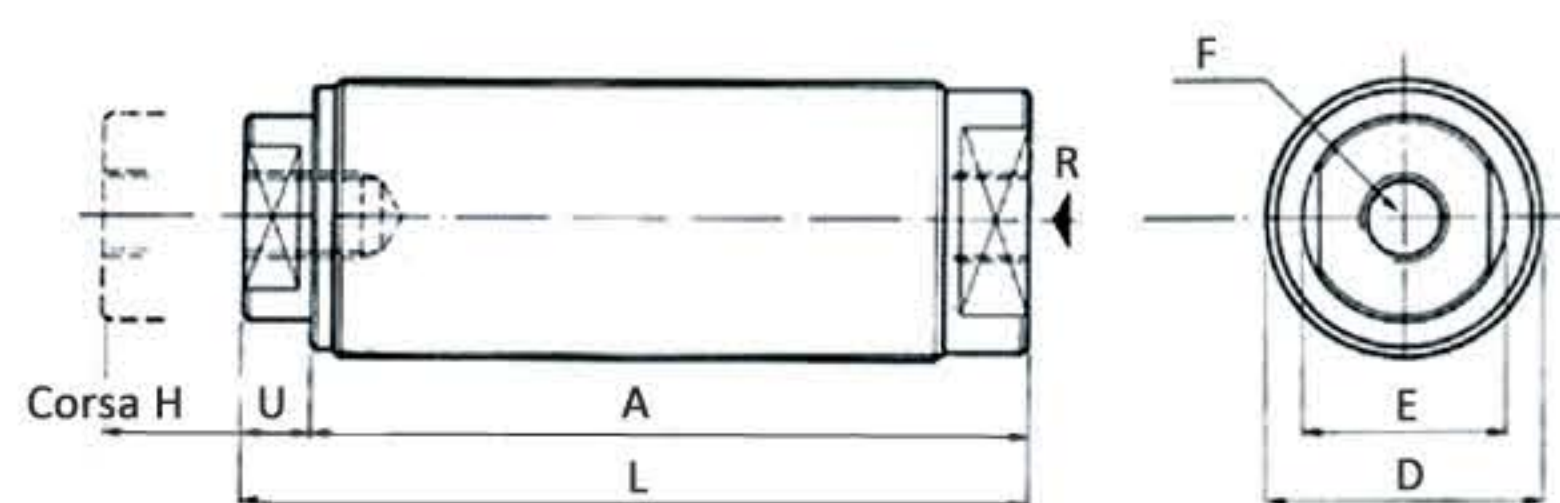
ART.	DIMENSIONI									
	A	B	C	D	E	F	H	L	U	
20.14.05/A	33	25	24	M 20x1,5	14	M 6x10	5	52	6	
20.14.15/A	54	25	24	M 20x1,5	14	M 6x10	15	85	6	
20.14.25/A	75	25	24	M 20x1,5	14	M 6x10	25	114	6	
ART.	A	B	C	D	E	F	H	L	U	
30.22.05	57			M 30x1,5	22	M 8x10	5	64	7	
30.22.15	77			M 30x1,5	22	M 8x10	15	84	7	
30.22.25	110			M 30x1,5	22	M 8x10	25	117	7	

### SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE ARIA IN ENTRATA BAR

### SERIE 30



## CILINDRO ESTERNO FILETTATO RITORNO A MOLLA pressione massima di esercizio 320 bar



### APPLICAZIONI

Per il loro ingombro e la elevata forza spinta, sono usati per il bloccaggio di particolari di media e grossa dimensione. Inoltre vengono utilizzati per operazioni di rivettatura, piegatura, marcatura e assemblaggio.

Possono essere completati con apposite basi di supporto, ghiere e puntali. Normalmente sono comandati da moltiplicatori di pressione.

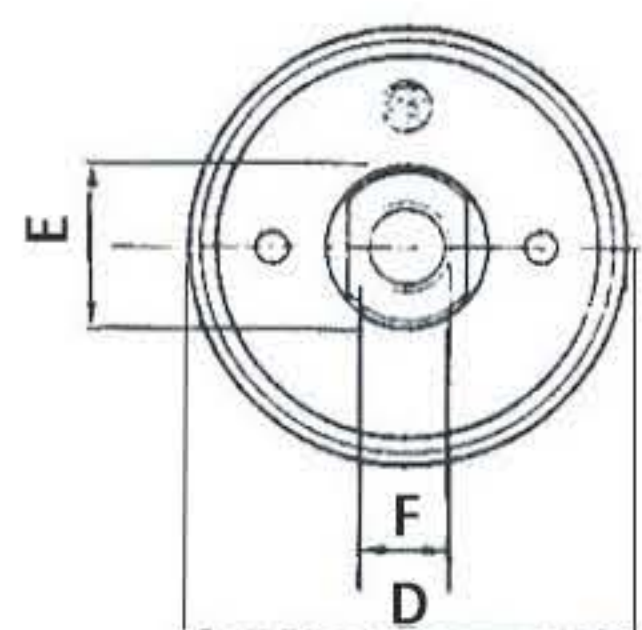
Cilindri a semplice effetto.

Disponibili in 8 modelli.

Corse da 15 - 25 - 50 mm.

mm.

Utilizzati solo con olio.



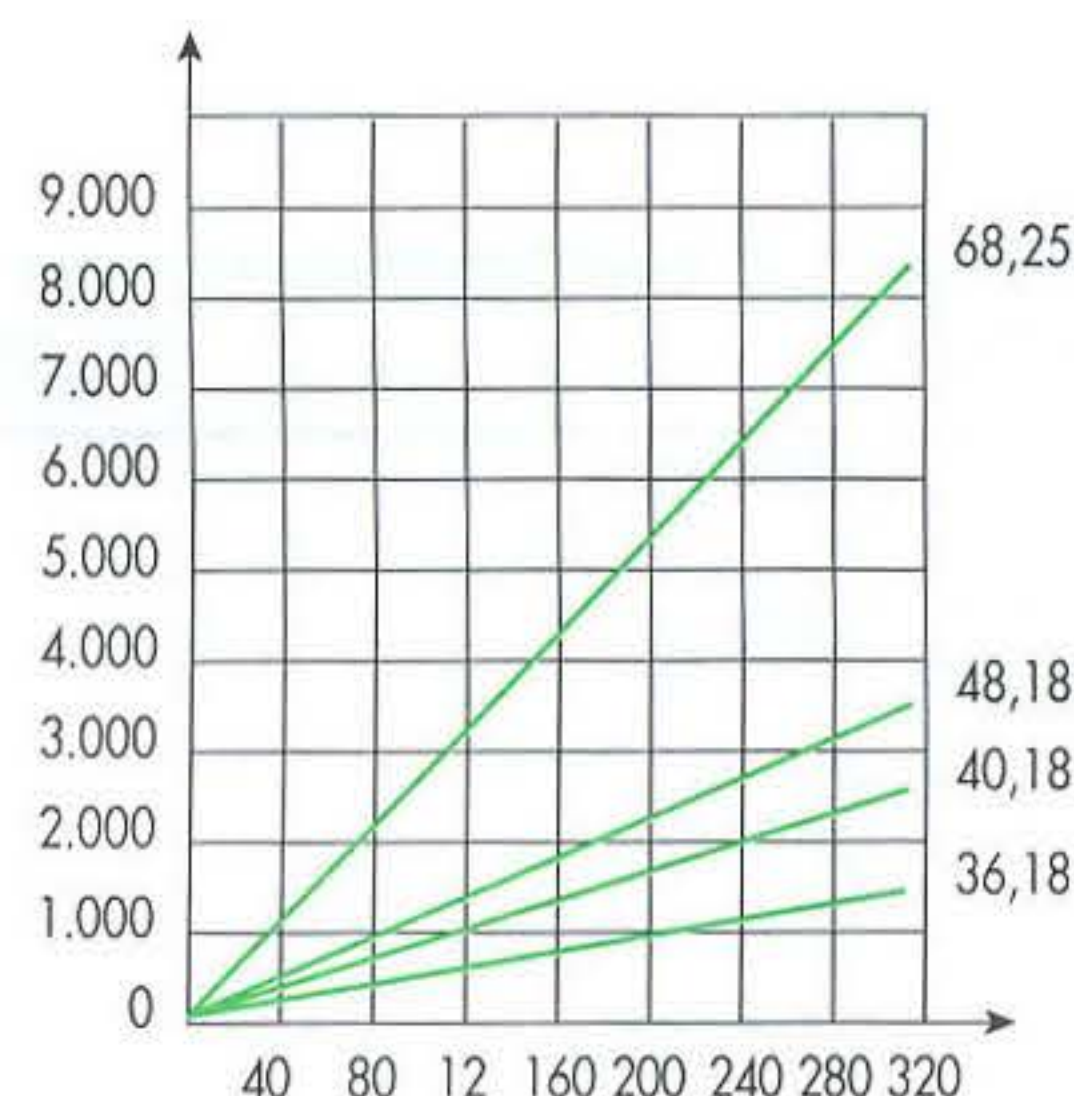
### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kgf	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
36.18.15	1968	15	9,20	6,15	R 1/8
36.18.25	1968	25	15,40	6,15	R 1/8
40.18.15	2569	15	12,00	8,03	R 1/4
40.18.25	2569	25	20,00	8,03	R 1/4
48.18.25	3436	25	26,80	10,74	R 1/4
48.18.50	3436	50	53,60	10,74	R 1/4
68.25.25	8160	25	63,80	25,50	R 3/8
68.25.50	8160	50	127,60	25,50	R 3/8

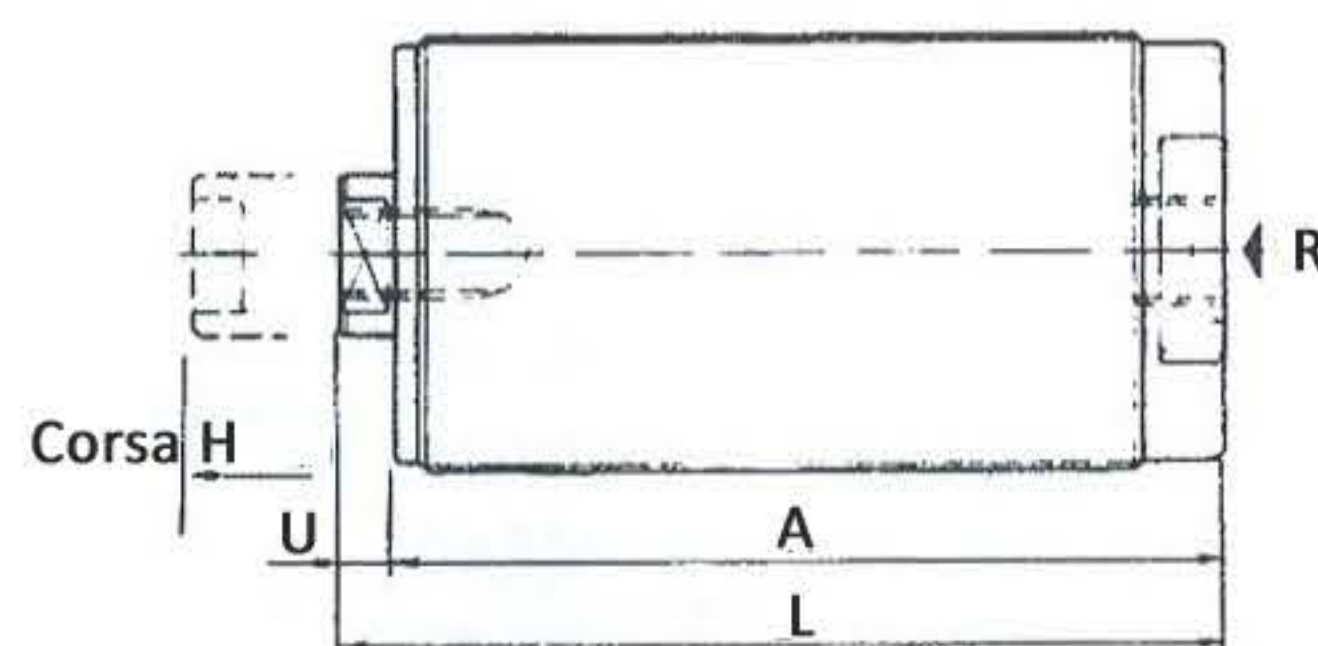
### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI						
	A	D	E	F	L	U	
36.18.15	74	M 36x1,5	18	M 8	81	7	
36.18.25	100	M 36x1,5	18	M 8	107	7	
40.18.15	83	M 40x1,5	18	M 8	90	7	
40.18.25	113	M 40x1,5	18	M 8	120	7	
48.18.25	116	M 48x1,5	18	M 10x1,5	123	7	
48.18.50	153	M 48x1,5	18	M 10x1,5	160	7	
68.25.25	130	M 68x2	25	M 12x1,5	138	8	
68.25.50	175	M 68x2	25	M 12x1,5	183	8	

### SFORZO TEORICO IN Kgf.



PRESSIONE ARIA IN ENTRATA BAR



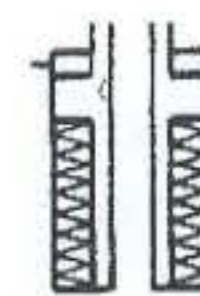
## CILINDRI CON BLOCCAGGIO A MOLLE - SBLOCCO IDRAULICI pressione massima di esercizio 200 bar



### APPLICAZIONI

Questi cilindri sono l'ideale quando si vogliono bloccare, in permanenza: guide, contropunte, testate di macchine utensili. Inoltre sono usati per il bloccaggio di stampi e matrici o pezzi su pallets e in tutti i casi in cui necessita una forza di bloccaggio costante per un tempo infinito senza mantenere il collegamento in permanente pressione con moltiplicatori o centraline. Il foro centrale filettato consente l'inserimento di tiranti filettati, facilmente regolabili. Possibilità di montaggio in qualsiasi posizione.

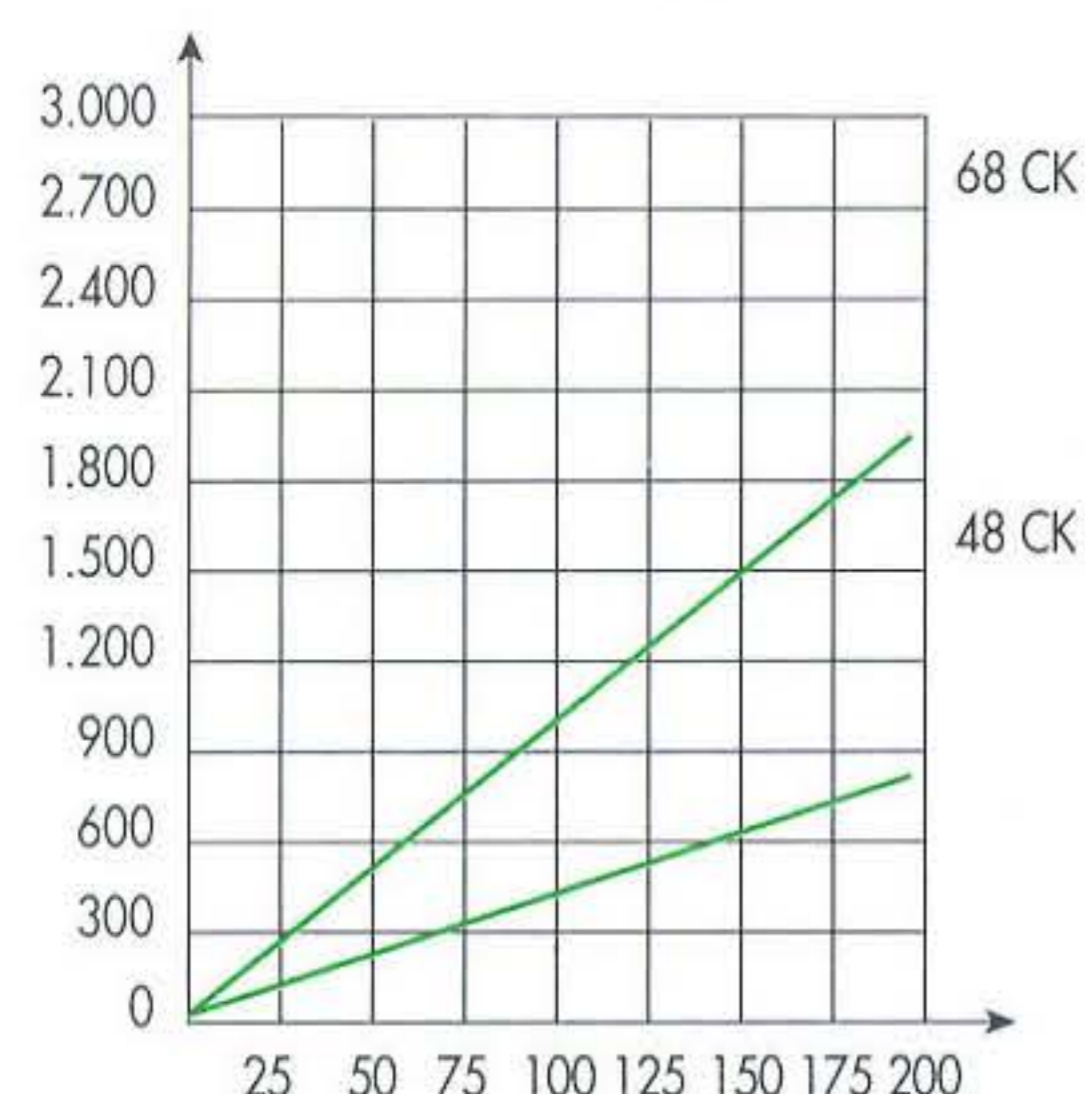
Cilindri a semplice effetto.  
Esterno filettato  
Disponibili in 2 modelli.  
Utilizzati solo con olio.



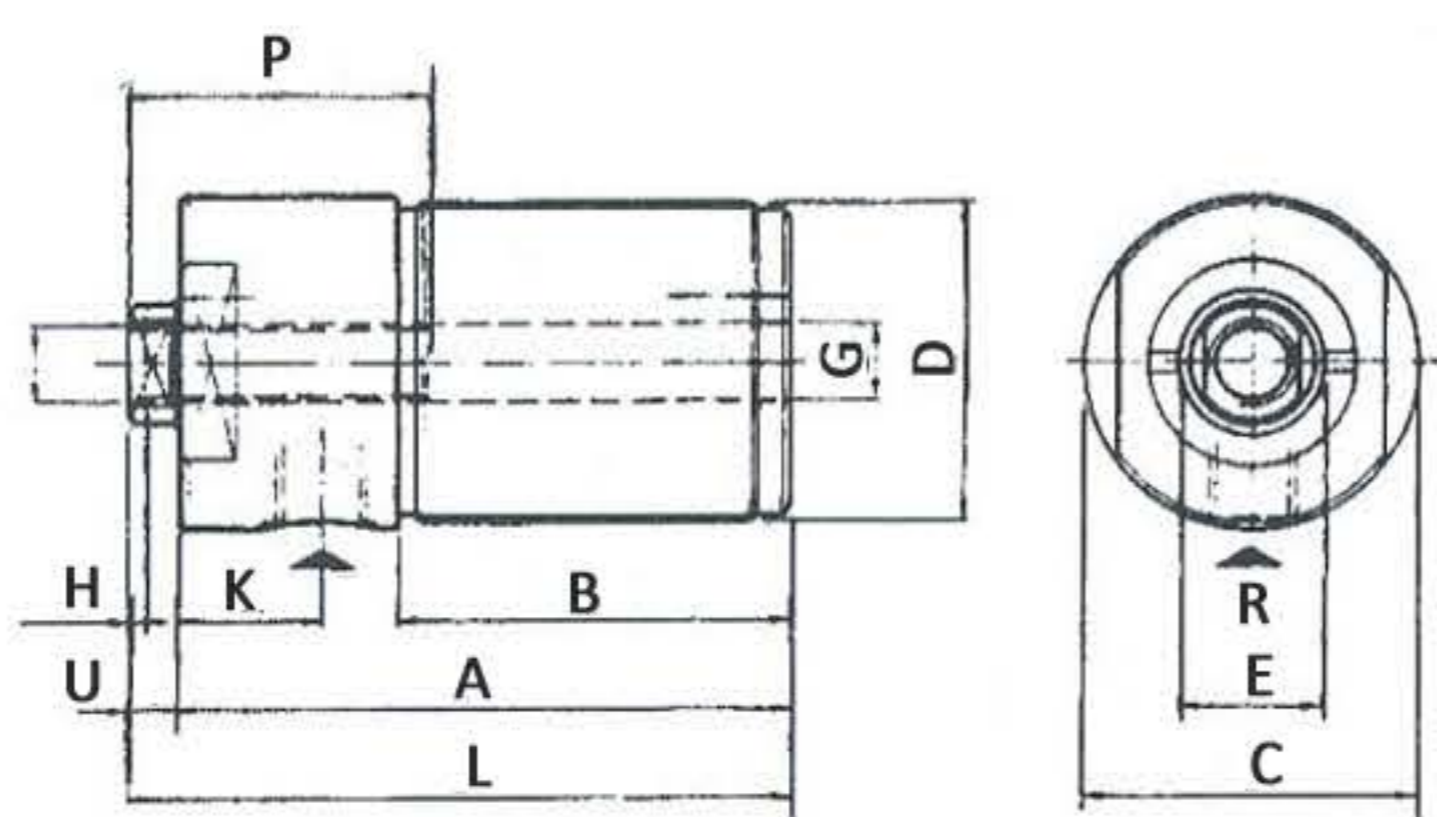
### DATI TECNICI

ART.	SFORZO a 320 bar in Kgf	CORSA in mm. H	VOLUME olio in cm <sup>3</sup>	AREA pistone cm <sup>2</sup>	ENTRATA olio R
<b>48 CK 11</b>	1100	2,7	2,3	8,20	R 1/8
<b>68 CK 25</b>	2500	3,7	5,3	14,20	R 1/8

### SFORZO TEORICO IN Kgf.



### PRESSIONE OLIO BAR



### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

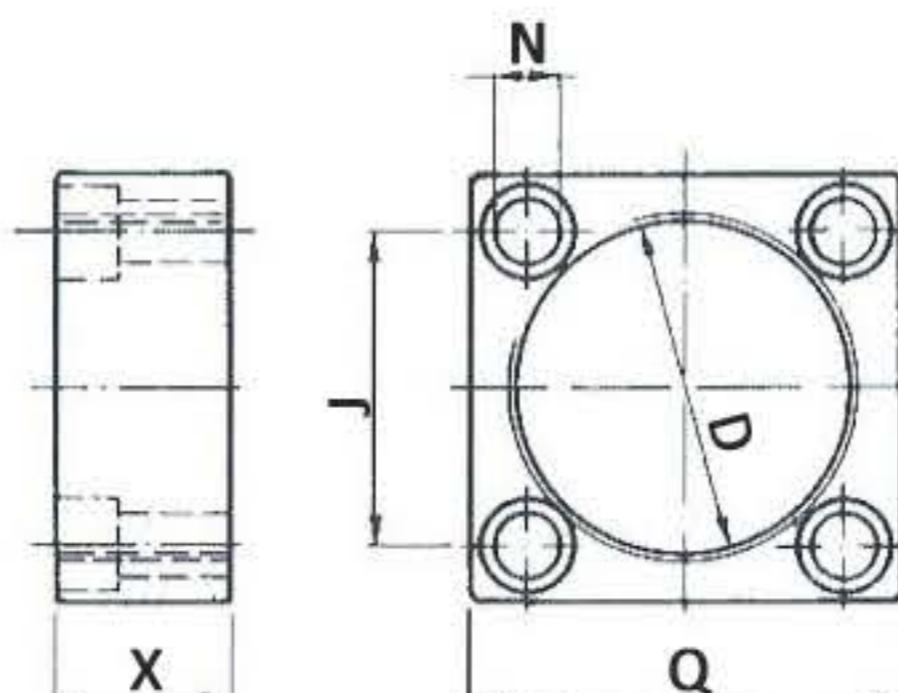
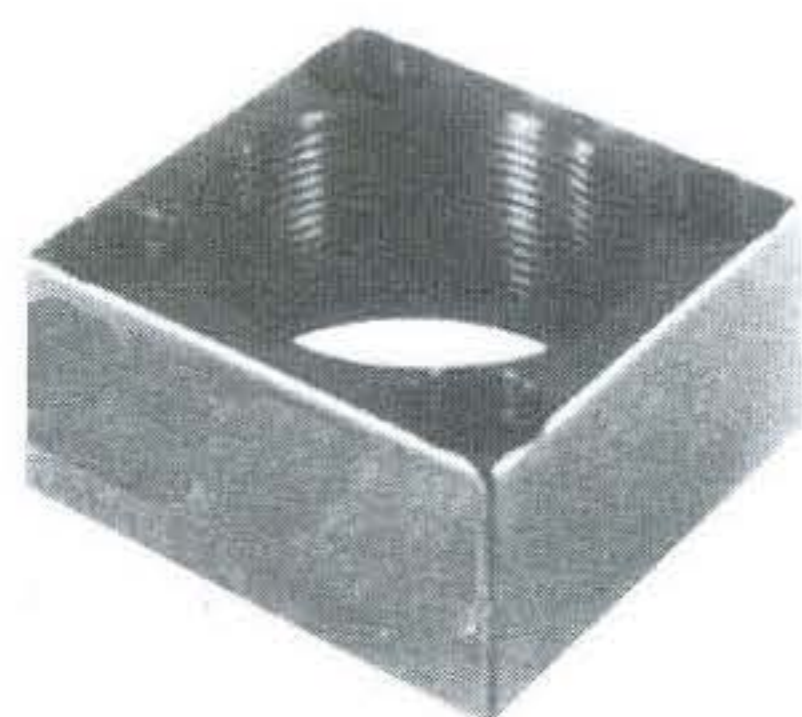
ART.	DIMENSIONI				
	A	B	C	D	E
<b>48 CK 11</b>	88	55	50	M 48x1,5	18
<b>68 CK 25</b>	120	85	60	M 60x2	22

ART.	DIMENSIONI					
	F	G	K	L	P	U
<b>48 CK 11</b>	M 10x1,5	10,1	21,5	96	40	8
<b>68 CK 25</b>	M 16x2	16,1	25	131	40	11

## BASI DI SUPPORTO - GHIERE

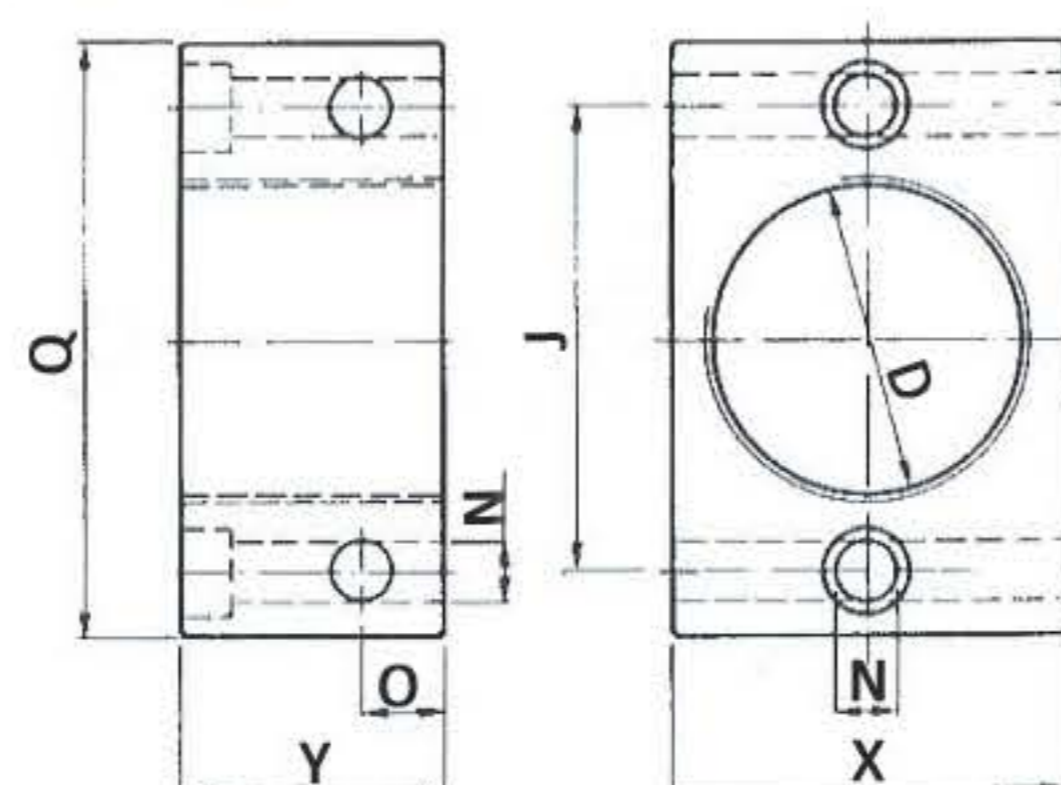
### BASI DI SUPPORTO



### DATI TECNICI E DIMENSIONI

ART.	DIMENSIONI				
	D	J	N	Q	X
<b>BQ.36</b>	M 36x1,5	38	6,5	50	20
<b>BQ.48</b>	M 48x1,5	44	8,5	60	25
<b>BQ.68</b>	M 68x2	64	10,5	80	30
<b>BQ.60</b>	M 60x2	60	10,5	80	30

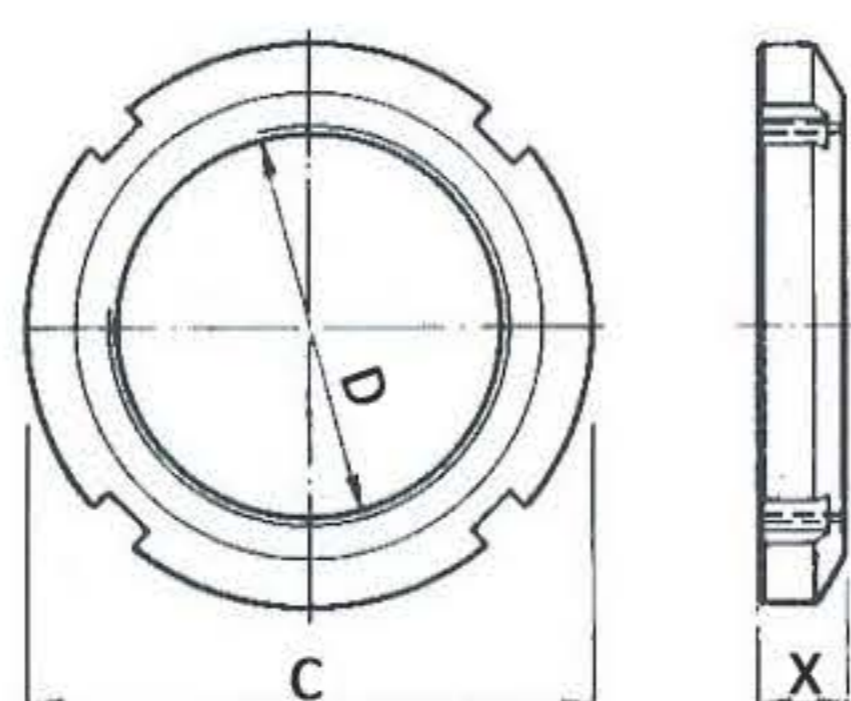
### BASI RETTANGOLARI DI SUPPORTO



### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI						
	D	J	N	O	Q	X	y
<b>BS.20</b>	M 20x1,5	35	6,5	10	50	25	30
<b>BS.30</b>	M 30x1,5	50	6,5	12	70	40	30
<b>BS.36</b>	M 36x1,5	55	6,5	12	75	40	30
<b>BS.40</b>	M 40x1,5	60	8,5	12	80	50	40
<b>BS.48</b>	M 48x1,5	70	8,5	12	90	60	40
<b>BS.68</b>	M 68x2	90	10,5	15	110	80	50

### GHIERE



### DIMENSIONI DI MONTAGGIO

ART.	DIMENSIONI		
	C	D	X
<b>GF.20</b>	28	M 20x1,5	5
<b>GF.30</b>	45	M 30x1,5	7
<b>GF.36</b>	52	M 36x1,5	8
<b>GF.40</b>	58	M 40x1,5	9
<b>GF.48</b>	68	M 48x1,5	10
<b>GF.68</b>	85	M 68x2	12
<b>GF.60</b>	80	M 60x2	11